

PROMATECT®-H

Brandschutzplatte



Merkmale

- Zementgebunden, dimensionsstabil
- Hohe Kantenstabilität
- Feuchtigkeitsbeständig
- Dauertemperaturbeständig bis 400 °C

Technische Daten und Eigenschaften

Farbe	weißlich beige
Oberflächenbeschaffenheit	Sichtseite glatt, Rückseite leicht strukturiert
Rohdichte	ca. 870 kg/m ³
Feuchtigkeitsgehalt	ca. 5–10 % (lufttrocken)
Wärmeleitfähigkeit λ	ca. 0,175 W/(m·K)
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	ca. 20,0
pH-Wert (Alkalität)	ca. 12
Brandverhalten	Klasse A1, EN 13501-1
Nutzungskategorie	Typ Y, Typ Z ₁ und Typ Z ₂
Aktivitätskonzentrationsindex I	< 1
Entsorgung	Inertabfall- oder Baurestmassendeponien
Abfallschlüssel	17 09 04 (EAK)

Formate und Gewichte

Plattendicke d in mm	6	8	10	12	15	20	25
Standardformat in mm	2500 × 1250 3000 × 1250 (ab 10 mm Dicke, auf Anfrage)						
Plattengewicht, ca. in kg/m ² , trocken	5,2	7,0	8,7	10,4	13,1	17,4	21,8
Plattengewicht, ca. in kg/m ² , feucht	5,6	7,4	9,3	11,1	13,9	18,5	23,1
Maßtoleranz in mm, Dicke Länge und Breite	±0,5			±1,0			±1,5
	±3,0						

Technische Daten und Eigenschaften beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Mittelwerte aus der Produktion und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen und (ggf. angegebenen) Toleranzen. Für die Produkte liegen, soweit erforderlich, die entsprechenden Nachweise vor. Bauvorschriften im Allgemeinen, Brandschutzanforderungen im Speziellen sowie die Nachweise sind zu beachten, auch wenn sie nicht genannt werden. Die Hinweise auf den Produkten oder deren Verpackungen, die entsprechende Einbauanleitung sowie die Sicherheits(informations)datenblätter, die bei uns angefordert werden können, sind zu beachten.

Produktbeschreibung

Zementgebundene Silikat-Brandschutzplatte, feuchtigkeitsunempfindlich, dimensionsstabil, großformatig und selbsttragend. Die Herstellung erfolgt qualitätsgesichert nach ISO 9001.

Anwendungsbereich

Herstellung von Bauteilen für den bautechnischen Brandschutz nach Europäischen Normen in allen Bereichen des Hoch- und Industriebaus, wie in brandabschnittsbildenden Wänden und Decken, Brandschutzklappen, Fassadenelementen oder Stahltragwerksbekleidungen.

Verarbeitung

PROMATECT®-H kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

Weitere Hinweise zur Be- und Verarbeitung finden Sie unter „Allgemeine Verarbeitungshinweise für PROMATECT®-Brandschutzplatten“.

Lieferform

- Platte oder Streifen
- Zuschnitte und Sonderausführungen auf Anfrage

Transport

Für das Abladen ganzer Paletten ist ein Kran oder Gabelstapler einzusetzen. Einzelne Paletten sind hochkant zu transportieren.

Lagerung

- trocken und frostfrei lagern

Besondere Hinweise

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Sicherheitsinformationsdatenblatt anfordern.



Festigkeitskennwerte

Druckfestigkeit	ca. 9,3 N/mm ² (senkrecht zur Plattenfläche)
Biegefestigkeit	ca. 4,5 N/mm ² (in Platten-Längsrichtung)
Zugfestigkeit	ca. 1,0 N/mm ² (in Platten-Längsrichtung)