

PROMATECT®-L

Brandschutzplatte



Merkmale

- Geringes Raumgewicht
- Zementgebunden, dimensionsstabil
- Hohe Kantenstabilität
- Wasserbeständig (ÖNORM EN 12467)
- Anstrichfähig und tapezierbar

Technische Daten und Eigenschaften

Farbe	weißlich beige
Oberflächenbeschaffenheit	Sichtseite glatt, Rückseite leicht strukturiert
Rohdichte	ca. 450 kg/m ³
Feuchtigkeitsgehalt	ca. 3,5–6 % (lufttrocken)
Wärmeleitfähigkeit λ	ca. 0,083 W/(m·K)
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	ca. 3,2
pH-Wert (Alkalität)	ca. 9
Brandverhalten	Klasse A1, EN 13501-1
Nutzungskategorie	Typ Z ₁ und Typ Z ₂
Aktivitätskonzentrationsindex I	< 1
Entsorgung	Inertabfall- oder Baurestmassendeponien
Abfallschlüssel	17 09 04 (EAK)

Formate und Gewichte

Plattendicke d in mm	20	25	30	40	50
Standardformat in mm	2500 × 1200				
Plattengewicht, ca. in kg/m ²	9,0	11,3	13,5	18,0	22,5
Maßtoleranz in mm, Dicke	±0,5				
Länge und Breite	±3,0				

Technische Daten und Eigenschaften beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Mittelwerte aus der Produktion und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen und (ggf. angegebenen) Toleranzen. Für die Produkte liegen, soweit erforderlich, die entsprechenden Nachweise vor. Bauvorschriften im Allgemeinen, Brandschutzanforderungen im Speziellen sowie die Nachweise sind zu beachten, auch wenn sie nicht genannt werden. Die Hinweise auf den Produkten oder deren Verpackungen, die entsprechende Einbauanleitung sowie die Sicherheits(informations)datenblätter, die bei uns angefordert werden können, sind zu beachten.

Produktbeschreibung

PROMATECT®-L ist eine selbsttragende, zementgebundene Brandschutzplatte auf Basis von Kalziumsilikat. PROMATECT®-L hat ein geringes Raumgewicht mit hoher Dämmwirkung, ist dimensionsstabil und lässt sich mit Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeiten. Die Herstellung ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Anwendungsbereich

Promat bietet eine Vielzahl nachgewiesener Brandschutzkonstruktionen mit PROMATECT®-L-Brandschutzplatten, die in einlagiger Ausführung möglich sind. Mit PROMATECT®-L werden viele Bauteile für den baulichen Brandschutz nach Europäischen Normen in sämtlichen Bereichen des Hoch- und Industriebaus hergestellt, zum Beispiel Decken.

Verarbeitung

PROMATECT®-L kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

Weitere Hinweise zur Be- und Verarbeitung finden Sie unter „Allgemeine Verarbeitungshinweise für PROMATECT®-Brandschutzplatten“.

Lieferform

- Platte
- Zuschnitte und Sonderausführungen auf Anfrage

Transport

Für das Abladen ganzer Paletten ist ein Kran oder Gabelstapler einzusetzen. Einzelne Paletten sind hochkant zu transportieren.

Lagerung

- trocken und frostfrei lagern

Besondere Hinweise

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Sicherheitsinformationsdatenblatt anfordern.

Festigkeitskennwerte

Druckfestigkeit	ca. 2,4 N/mm ² (senkrecht zur Plattenfläche)
Biegefestigkeit	ca. 3,1 N/mm ² (in Platten-Längsrichtung)
Elastizitätsmodul E	ca. 1200 N/mm ² (in Platten-Längsrichtung)