



PROMAPAIN[®] -SC4 Feuerschutzbeschichtung



Produktbeschreibung

PROMAPAIN[®] -SC4 ist ein wasserbasierender intumeszierender Anstrich für den zuverlässigen Schutz von Stahl- und Stahlbetonbauteilen.

Anwendungsgebiete

- Im Inneren von Gebäuden
- In offenen Hallen

Zulassung/Zertifizierung

PROMAPAIN[®] -SC4 ist durch eine ETA zugelassen und für Stahltragwerke sowie für Betonbauteile nach den europäischen Normen geprüft. Die beschichteten Stahl- bzw. Betonbauteile erreichen Feuerwiderstandsklassen von R15 bis R120.

Verarbeitung

Die Beschichtung darf nur von Promat geschulten Fachkräften aufgebracht werden. Nicht anwenden bei Bauteilen, die ständig hoher Luftfeuchtigkeit oder aggressiven Gasen ausgesetzt sind. Mit Rolle, Pinsel oder Luft- und Airless-Farbspritzgeräten im Dickschichtverfahren aufzutragen. Vor Gebrauch gut aufrühren. Untergrund muss trocken, frei von Rost, Schmutz, Fett und alter Farbe sein. Lose sitzende Farbe komplett entfernen. Die Verarbeitungstemperatur muss zwischen +5 °C und +40 °C liegen.

Lieferform

- 25 kg im Blech-Einweggebinde
- 550 kg pro Palette

Lagerung

Produkte trocken und frostfrei lagern und transportieren. Original verschlossen bis zu 12 Monate haltbar.

Zur besonderen Beachtung

PROMAPAIN[®] -SC4 ist ein technischer Anstrich, der nicht mit herkömmlichen Lackierungen gleichzusetzen ist. Die einzelnen Schichten sind sorgfältig aufzutragen. Die Einhaltung der erforderlichen Schichtdicken ist zu überprüfen. Es dürfen nur die geprüften und zugelassenen Decklacke verwendet werden. (Produktangaben bei Promat anfragen)

Technische Daten

Farbe	weiß
Konsistenz	flüssig
Rohdichte	1,30 kg/dm ³ ± 0,05 kg/dm ³
Festkörpergehalt	68 % ± 2%
Viskosität	~30 Pas bei 20°C
Verbrauch	~2,0 kg/m ² [1 mm TSD*]
Trockenzeit	~1000 µm sind nach 8 Stunden trocken (20°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit)
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis zu +40°C
VOC - Gehalt	3 g/l
Verdünnung	Wasser - max. 5%
Nutzungskategorie	mit Topcoat Typ X

*Trockenschichtdicke