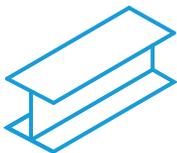
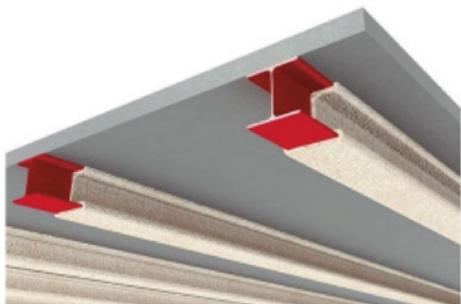


PROMASPRAY P300



Revestimiento proyectable premezclado fabricado en base a vermiculita, ligantes hidráulicos minerales y aditivos. Fabricado bajo un sistema de calidad certificado ISO 9001.



Producto con Marcado CE para uso como protección de estructuras forjados y tarimas de madera.

Declaración de Prestaciones disponible en: www.promat-ce.eu

Características

Aspecto:

Polvo granuloso de color blanco hueso preparado para mezclarse con agua.

Utilización:

El PROMASPRAY®-P300 se ha diseñado para proporcionar resistencias al fuego hasta 240 minutos en:

- Estructura metálica: cerchas, vigas, pilares...
- Forjados de hormigón.
- Forjados de bovedilla de hormigón y cerámica.
- Forjados de chapa colaborante.
- Techos de vigueta y tarima de madera.

Características principales:

Producto especialmente ligero y resistente, apto para aplicar en estructuras de alta sollicitación (rehabilitaciones) para evitar sobrecargas de peso.

Es imputrescible y resistente a hongos, de alta durabilidad y muy fácil aplicación, listo para ser proyectado sobre superficies adecuadamente preparadas. No necesita malla.

Aplicación:

1 El mortero PROMASPRAY®-P300 se aplica por proyección con máquinas tipo mezcla continua, o también de premezcla, formando revestimientos homogéneos y continuos. Diseñado para uso interior solamente.

2 **Preparación de la superficie:** debe estar libre de grasa, polvo y elementos desagregados. Las superficies metálicas deben estar imprimadas, y las de hormigón no deben contener rastros de desencofrante.

PROMASPRAY®-P300 puede requerir primario de anclaje BONDSEAL®. Consultar con nuestro Departamento Técnico.

3 **Malla:** no precisa malla. Puede usarse del tipo metal deployé para asegurar la adherencia en superficies conflictivas, o para perfiles separados o superficies con oquedades. También puede usarse malla de tipo gallinero para potenciar la resistencia mecánica a vibraciones, etc.

Datos Técnicos	
Reacción al fuego	A1 según EN 13501 - 1
Densidad	310 Kg/m ³ ± 15%
Rendimiento teórico	3 a 3.5 Kg/m ² por cm de espesor.
Valor pH	8 a 8,5
Coef. conductividad térmica	0,078 W/mK
Temperatura de aplicación	Entre 5 y 45° C
Fraguado inicial	De 10 a 15 horas a 25°C y 50% HR
Fraguado total	3 semanas

- 4 **Proyección:** utilizar maquinaria adecuada a la aplicación. Proyectar sobre la superficie a proteger ya preparada hasta lograr el espesor preciso. No aplicar cuando la temperatura esté por debajo de 5° C o por encima de 45° C.
- 5 **Acabado:** El PROMASPRAY®-P300 puede dejarse con el acabado propio de la proyección. Puede ser pintado con pinturas adecuadas. Consultar con el Departamento Técnico.

Embalaje y almacenamiento:

PROMASPRAY®-P300 se suministra en sacos de aprox. 20 kg. Almacenar en lugar seco y al abrigo de agua, humedad, heladas, radiación solar intensa y del calor excesivo.

Conservación en estas condiciones: hasta 12 meses.

Cuando se proyecta este producto usar equipamiento adecuado de protección. Existe una Hoja de Seguridad a disposición de clientes y usuarios.