

Pintura intumescente PROMAPAIN[®] - SC4



PROMAPAIN[®]-SC4 es una pintura intumescente monocomponente, al agua y exenta de fibras, formulada a base de copolímeros acrílicos para protección de estructuras metálicas tanto con perfiles en I y H como para perfiles huecos.



Producto con Marcado CE para uso como protección de estructuras de acero.

Declaración de Prestaciones disponible en:
www.promat-ce.eu

Datos Técnicos	
Color	Blanco
Consistencia	Líquida
Densidad	1,30 ± 0,05 gr/cm ³
Rendimiento teórico	2 Kg/m ² para 1 mm de espesor seco
Contenido en sólidos	68 ± 2%
Espesor por mano	Hasta 750 micras de película seca
Contenido VOC	30 gr/l
Temperatura de aplicación	Entre 5° y 40° C
Secado al tacto	8 horas (1000 micras a 20°C y 50% HR)
Tiempo mínimo entre manos	8 horas para dar la siguiente mano.
Viscosidad	Entre 44.000 y 66.000 cps

Características

Aspecto:

Pintura tixotrópica de color blanco.

Utilización:

La pintura PROMAPAIN[®]-SC4 está diseñada para proporcionar resistencias al fuego de hasta 90 minutos en estructura metálica: cerchas, vigas, pilares, etc., incluyendo perfiles huecos.

Características principales:

Pintura intumescente que en caso de incendio crea una espuma aislante protectora. Apta para uso en interior y en exterior con protección. Ensayada para perfiles.

Aplicación:

- Preparación de la superficie:** los elementos a proteger deben estar limpios, secos, sin óxido, calamina o grasas. Es muy recomendable realizar un chorreado previo hasta grado SA 2 1/2 antes de imprimir. No debe esperarse más de 4 horas entre chorreado e imprimación.

PROMAPAIN[®]-SC4 es generalmente compatible con imprimaciones de tipo Alquídico, Epoxi y Epoxi poliamida rica en Zinc. Debe medirse y registrarse el espesor de imprimación para un correcto cálculo de espesores de la pintura.

También puede aplicarse sobre acero galvanizado, que debe estar limpio y desengrasado, libre de contaminaciones como sales de Zinc o soluciones de cromato.

Se recomienda lavar con un detergente biodegradable o un desengrasante que luego pueda ser eliminado con agua. Antes de la aplicación de la pintura, el acero galvanizado debe tratarse con Imprimación TY-ROX[®] previa aplicación de la pintura.

- Aplicación de la pintura PROMAPAIN[®]-SC4:** la aplicación se realiza con pintura Airless con una presión de entre 180-250 bar (se recomienda quitar los filtros). La pistola debe ser capaz de presiones de 275 bar, y con orificio de boquilla de 25.

También puede aplicarse, para superficies pequeñas, a brocha o rodillo. Antes de aplicar la pintura, agitar con un agitador eléctrico hasta lograr la homogeneidad del producto.

La pintura viene preparada para su uso y no necesita dilución. Sólo en casos especiales puede añadirse hasta un 5% de agua como máximo. La pintura se aplica en varias manos dependiendo del espesor necesario. En cada mano pueden darse hasta 750 micras en seco con airless, que se corresponden con unas 1000 micras en húmedo. No aplicar a temperaturas de soporte y de ambiente inferiores a 5°C, ni superiores a 40°C. Los útiles de pintura pueden limpiarse con agua.

- 3 **Acabado:** PROMAPAIN[®]-SC4 admite pinturas de acabado. Para su utilización en ambientes de humedad o exteriores debe aplicarse una pintura adecuada.

Para más información, por favor consulten nuestra Guía de aplicación de la pintura PROMAPAIN[®]-SC4, disponible para descarga en nuestra web www.promat.es, o consulte a nuestro Departamento Técnico.

Embalaje y almacenamiento:

La pintura PROMAPAIN[®]-SC4 se suministra en cubos metálicos de 25 kg. Debe almacenarse en un lugar seco y fresco, protegido de las heladas y el calor. El periodo de almacenamiento es de al menos 18 meses en esas condiciones.

Cuando se aplica este producto, usar equipamiento adecuado de protección. Usar gafas de seguridad. Evitar el contacto con piel y ojos.

Existe una Hoja de Seguridad a disposición de clientes y usuarios.