

SKRÓT DEKLARACJI ŚRODOWISKOWEJ WYROBU PROMATECT®-H



Opis wyrobu

PROMATECT®-H jest to płyta krzemianowo-wapniowa zbudowana z macierzy krzemianowo-wapniowej, cementu i wypełniaczy mineralnych. Płyta ma kolor złamanej bieli i posiada gładką powierzchnię górną, oraz wzorzystą, lub szlifowaną powierzchnię spodnią. Płyta jest odporna na wilgoć, posiada stabilne wymiary, dostępna jest w dużych formatach i jest w stanie przenosić obciążenie własną masą.

Jednostka zadeklarowana/funkcyjna

Poniżej przedstawiono wyniki odnoszące się do wytworzenia i instalacji 1m² płyty o grubości ⁽¹⁾ 20 mm zainstalowanej na konstrukcji stalowej. Masa zadeklarowanej jednostki to 18,8 kg.

Operator programu EPD	EPD HUB	Baza danych LCI/Data kalkulacji	Ecoinvent 3.8
Nr rejestracji EPD	HUB-2532	Zakres geograficzny	Europa
Okres ważności	31.01.2025-30.01.2030	Miejsce produkcji	Belgia
Na podstawie norm	EN 15804+A2 ISO 14025	Rok odniesienia	2023

Kluczowe wyniki oceny

ŚLAD WĘGLOWY	CAŁKOWITY WSPÓŁCZYNNIK OCIEPLENIA GLOBALNEGO (GWP) włączając w to GWP wynikający ze zużycia paliw kopalnych, biogeniczny, oraz związany z użytkowaniem gruntów i zmianą sposobu ich użytkowania
Wyrób - Od wydobycia surowców do wyjścia z organizacji [A1-A3] ⁽²⁾	9,5 kgCO ₂ -Ekw./m ²
Wbudowany ślad węglowy - Przez cały cykl życia, Moduły [A1-A3, A4 ⁽³⁾ , A5, B1-B5 i C1-C4 ⁽⁴⁾]	10,8 kgCO ₂ -Ekw./m ²

- (1) : Wpływ środowiskowy płyt PROMATECT-H o innych grubościach można rozważać na zasadzie proporcji do ich grubości. Tak więc, dla każdej grubości właściwej, wpływ środowiskowy właściwej grubości płyty można łatwo określić przez pomnożenie wyników przedstawionych w niniejszej EPD przez stosunek (grubość właściwa (mm) / 20 mm).
- (2) : W wytwórni jako źródła energii podczas procesu produkcji używany jest gaz naturalny i 100% zielonej energii elektrycznej (energia hydroelektryczna i fotowoltaiczna).
- (3) : W odniesieniu do transportu z zakładu produkcyjnego na plac budowy scenariusz zakłada transport ciężarówką na odległość 100 km. Dla innych odległości wpływ można wyliczyć przez pomnożenie wpływu z modułu A4 przez odległość transportu do właściwej lokalizacji i podzielenie wyniku przez 100.
- (4) : W tabeli założono, że po zakończeniu okresu użytkowania 100% płyt gipsowych pochodzących z demontażu użytkowego zostanie składowana na wysypisku. W dokumencie EPD zadeklarowano scenariusze zarówno 100% recyklingu i 100% składowania na wysypisku.

Wyrób			Konstrukcja		Konservacja i użytkowanie budynku - B							Zakończenie użytkowania budynku - C			
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Surowiec	Transport surowca do fabryki	Wytworzenie wyrobu	Transport na miejsce budowy	Konstrukcja budynku	Użytkowanie	Konservacja	Naprawa	Wymiana	Renowacja	Zużycie energii w użytkowaniu budynku	Zużycie wody w użytkowaniu budynku	Wyburzenie budynku	Wywóz odpadów	Recykling	Utylizacja
Wbudowany ślad węglowy												Wbudowany ślad węglowy			

W celu zapoznania się z pełnym brzmieniem deklaracji środowiskowej, patrz: [Home | EPD Hub](#)

Dalsze informacje dotyczące wyrobu pod adresem: [PROMATECT®-H](#)