

SKRÓT DEKLARACJI ŚRODOWISKOWEJ WYROBU PROMATECT®-XS 12,5 mm



Opis wyrobu

PROMATECT®-XS jest niepalną (A1) płytą ognioochronną bazującą na technologii PromaX®, zaprojektowaną do celów zapewniania ochrony przeciwpożarowej stalowych elementów konstrukcyjnych, łączącą wysoką sprawność z łatwością instalacji. Wykonana jest ona z napowietrzonego dwuwodnego siarczanu wapnia wzmocnionego włóknem szklanym, dodatków funkcjonalnych i wody. Rdzeń jest wzmocniany z przedniej i tylnej strony płyty okładzinami z maty szklanej.

Jednostka zadeklarowana/funkcyjna

Poniżej przedstawiono wyniki odnoszące się do wytworzenia i instalacji 1 m² płyty o grubości 12,5 mm zainstalowanej na konstrukcji stalowej. Masa zadeklarowanej jednostki to 11,76 kg.

Operator programu EPD	EPD HUB	Baza danych LCI/Data kalkulacji	Ecoinvent 3.8
Nr rejestracji EPD	HUB-2498	Zakres geograficzny	Europa
Okres ważności	28.12.2024-28.12.2029	Miejsce produkcji	Niemcy
Na podstawie norm	EN 15804+A2 ISO 14025 / ISO 21930	Rok odniesienia	2023

Kluczowe wyniki oceny

ŚLAD WĘGLOWY	CAŁKOWITY WSPÓŁCZYNNIK OCIEPLENIA GLOBALNEGO (GWP) włączając w to GWP wynikający ze zużycia paliw kopalnych, biogeniczny, oraz związany z użytkowaniem gruntów i zmianą sposobu ich użytkowania
Wyrób - Od wydobycia surowców do wyjścia z organizacji [A1-A3] ⁽¹⁾	2,87 kgCO ₂ -Ekw./m ²
Wbudowany ślad węglowy - Od wydobycia surowców do wyjścia z organizacji, Moduły [A1-A3, A4 ⁽²⁾ , A5, B1-B5 i C1-C4 ⁽³⁾]	4,19 kgCO ₂ -Ekw./m ²

- (1) : W wytwórni jako źródła energii podczas procesu produkcji używany jest gaz naturalny i 100% zielonej energii elektrycznej (energia hydroelektryczna i fotowoltaiczna).
- (2) : W odniesieniu do transportu z zakładu produkcyjnego na plac budowy scenariusz zakłada transport ciężarówką na odległość 100 km. Dla innych odległości wpływ można wyliczyć przez pomnożenie wpływu z modułu A4 przez odległość transportu do właściwej lokalizacji i podzielenie wyniku przez 100.
- (3) : W tabeli założono, że po zakończeniu okresu użytkowania 100% płyt gipsowych pochodzących z demontażu poużytkowego zostanie składowana na wysypisku. W dokumencie EPD zadeklarowano scenariusze zarówno 100% recyklingu i 100% składowania na wysypisku.

Wyrób			Konstrukcja		Konservacja i użytkowanie budynku - B							Zakończenie użytkowania budynku - C			
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Surowiec	Transport surowca do fabryki	Wytworzenie wyrobu	Transport na miejsce budowy	Konstrukcja budynku	Użytkowanie	Konservacja	Naprawa	Wymiana	Renowacja	Zużycie energii w użytkowaniu budynku	Zużycie wody w użytkowaniu budynku	Wyburzenie budynku	Wywóz odpadów	Recykling	Utylizacja
Wbudowany ślad węglowy												Wbudowany ślad węglowy			

W celu zapoznania się z pełnym brzmieniem deklaracji środowiskowej, patrz: [Home | EPD Hub](#)

Dalsze informacje dotyczące wyrobu pod adresem: [Promat PROMATECT®-XS - Promat](#)