

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA WYROBU PROMATECT®-100X 20 mm

Etex Building Performance S.p.A.

Wersja 0, opublikowano 22.05.2024



Opis wyrobu

PROMATECT®-100X jest to niepalna (A1) płyta ognioochronna stworzona w oparciu o technologię PromaX®, zaprojektowana w szczególności do wydzielania stref pożarowych w budynkach, za pomocą konstrukcji takich jak przegrody i sufity, tam, gdzie wymagana jest wysoka sprawność ochrony przeciwpożarowej. Wykonana jest ona z napowietrzonego dwuwodnego siarczanu wapnia wzmocnionego włóknem szklanym, dodatków funkcjonalnych i wody. Rdzeń jest wzmocniany z przedniej i tylnej strony płyty okładzinami z maty szklanej w kolorze niebieskim. Krawędzie wzdłużne płyty mają profil prostokątny, lub zwężający się, krawędzie poprzeczne są prostokątne, płyty dostępne są w różnych długościach. PROMATECT®-100X posiada oznaczenie CE zgodnie z ETA na podstawie EAD-350142-00-1106 (wyroby ognioochronne, płyta ognioochronna), z okresem użyteczności 25 lat w warunkach kategorii Z2 (użycie we wnętrzach), oraz Y (użycie we wnętrzach i w miejscach częściowo odsłoniętych). Płyta posiada certyfikat Indoor Air Comfort Gold Eurofins, z certyfikatem nr IACG-456-01-05.

Jednostka zadeklarowana/funkcyjna

Poniższe wyniki odnoszą się do wytworzenia i instalacji 1 m² płyty instalowanej w pozycji pionowej z użyciem łączników mechanicznych, z wykończeniem powierzchni bez widocznych łączeń, z powierzchnią przygotowaną do zastosowania dodatkowych rozwiązań wykończeniowych. Masa zadeklarowanej jednostki to 19 kg.

Operator programu EPD	EPD HUB	Baza danych LCI	Ecoinvent 3.8
Nr rejestracji EPD	HUB-1431	Zakres geograficzny	Włochy
Okres ważności	22.05.2024 do 22.05.2029	Właściciel EPD	Etex Building Performance S.p.A.
Na podstawie norm	EN 15804+A2 oraz ISO 14025 / ISO 21930	Rok odniesienia	Od 1 stycznia 2022 do 31 grudnia 2022

Kluczowe wyniki oceny

ŚLAD WĘGLOWY	CAŁKOWITY WSPÓŁCZYNNIK OCIEPLENIA GLOBALNEGO (GWP) Włączając w to GWP wynikający ze zużycia paliw kopalnych, biogeniczny, oraz związany z użytkowaniem gruntów i zmianą sposobu ich użytkowania
Wyrób - Od wydobycia surowców do wyjścia z organizacji Moduły [A1-A3] ⁽¹⁾	4,5 kgCO ₂ -Ekw./m ²
Wbudowany ślad węglowy - Od wydobycia surowców do wyjścia z organizacji Moduły [A1-A5, B1-B5 and C1-C4] ⁽²⁾	6,64 kgCO ₂ -Ekw./m ²

- (1) : w wytwórni jako źródła energii podczas procesu produkcji używany jest gaz naturalny i 100% zielonej energii elektrycznej (energia hydroelektryczna i fotowoltaiczna).
(2) : w tabeli założono że po zakończeniu okresu użytkowania 100% płyt gipsowych pochodzących z demontażu poużytkowego zostanie składowana na wysypisku.
W dokumencie EPD zadeklarowano zarówno 100% recykling i 100% składowanie na wysypisku.

Wyrób (od wydobycia surowców do wyjścia z organizacji)			Konstrukcja		Konserwacja i użytkowanie budynku - B							Zakończenie użytkowania budynku - C			
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4
Surowiec	Transport surowca do fabryki	Wytworzenie wyrobu	Transport na miejsce budowy	Konstrukcja budynku	Użytkowanie	Konserwacja	Naprawa	Wymiana	Renowacja	Zużycie energii w użytkowaniu budynku	Zużycie wody w użytkowaniu budynku	Wyburzanie budynku	Wywóz odpadów	Recykling	Utylizacja
Wbudowany ślad węglowy											Wbudowany ślad węglowy				

Aby zapoznać się z informacjami dotyczącymi planu działania Siniat w zakresie zrównoważonego rozwoju, odwiedź <https://www.promat.com/pl-pl/budownictwo/zrownowazony-rozwoj/>