



Données statiques

Masse volumique	0 à 1,2 g/cm ³
-----------------	---------------------------

Conditionnement et contenu

Seaux en plastique de 10 kg et 20 kg

Données statiques

Couleur	Blanc
Consistance	Pâte
Température de mise en oeuvre	+ 10 °C
Consommation	
• Normale	± 250 g/m ²
• 1 couche - pose de bande d'armature - 2e couche	± 300 g/lm
• Couche pelliculaire	± 900 g/m ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

L'Enduit Promat® prêt à l'emploi est un enduit sous forme d'une pâte blanche à base de vinyle, développé spécialement pour l'enduisage des joints entre les plaques Promat.

2. Avantages

- Peut être appliqué sans traitement préalable de la surface
- Très bonne plasticité du joint
- Facile à appliquer et à lisser
- Peut être appliqué à la machine
- Très bonne adhérence aux surfaces très absorbantes

3. Applications

L'Enduit Promat® prêt à l'emploi convient aux applications suivantes :

- Obturation et lissage de joints entre plaques, de petites ouvertures dans murs et plafonds, d'angles et de points de fixation (trous de vis et d'agrafes).
- Enduisage pelliculaire de toute la surface de la plaque

4. Mise en oeuvre et finition

- Nettoyez les supports et enlevez toutes traces de poussière, huile, cire, graisse, particules détachées, etc. Le support doit être solide, sec et dépoussiéré.
- L'Enduit Promat® prêt à l'emploi peut être appliqué directement du seau. Éventuellement ajouter un peu d'eau.
- Appliquez l'enduit avec une spatule ou un couteau à enduit.
- Posez une bande d'armature dans les joints entre plaques (largeur max. 3 mm) et dans les angles rentrants et sortants afin d'augmenter la résistance à la fissuration. Posez la bande d'armature dans la première couche d'enduit, laissez sécher et appliquez une deuxième couche plus large.
- Laissez sécher et poncez pour obtenir une finition lisse.
- Les points de fixation doivent être enduits et lissés au moins 2 fois.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant 13501-1
 - Marquage CE conformément à EN 13963
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le produit doit être protégé contre l'humidité, le gel et la chaleur.
- Le produit peut être conservé pendant 9 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).
- Un seau entamé doit être soigneusement refermé et utilisé le plus vite possible.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé pour éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Appliquez uniquement dans un espace bien ventilé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.