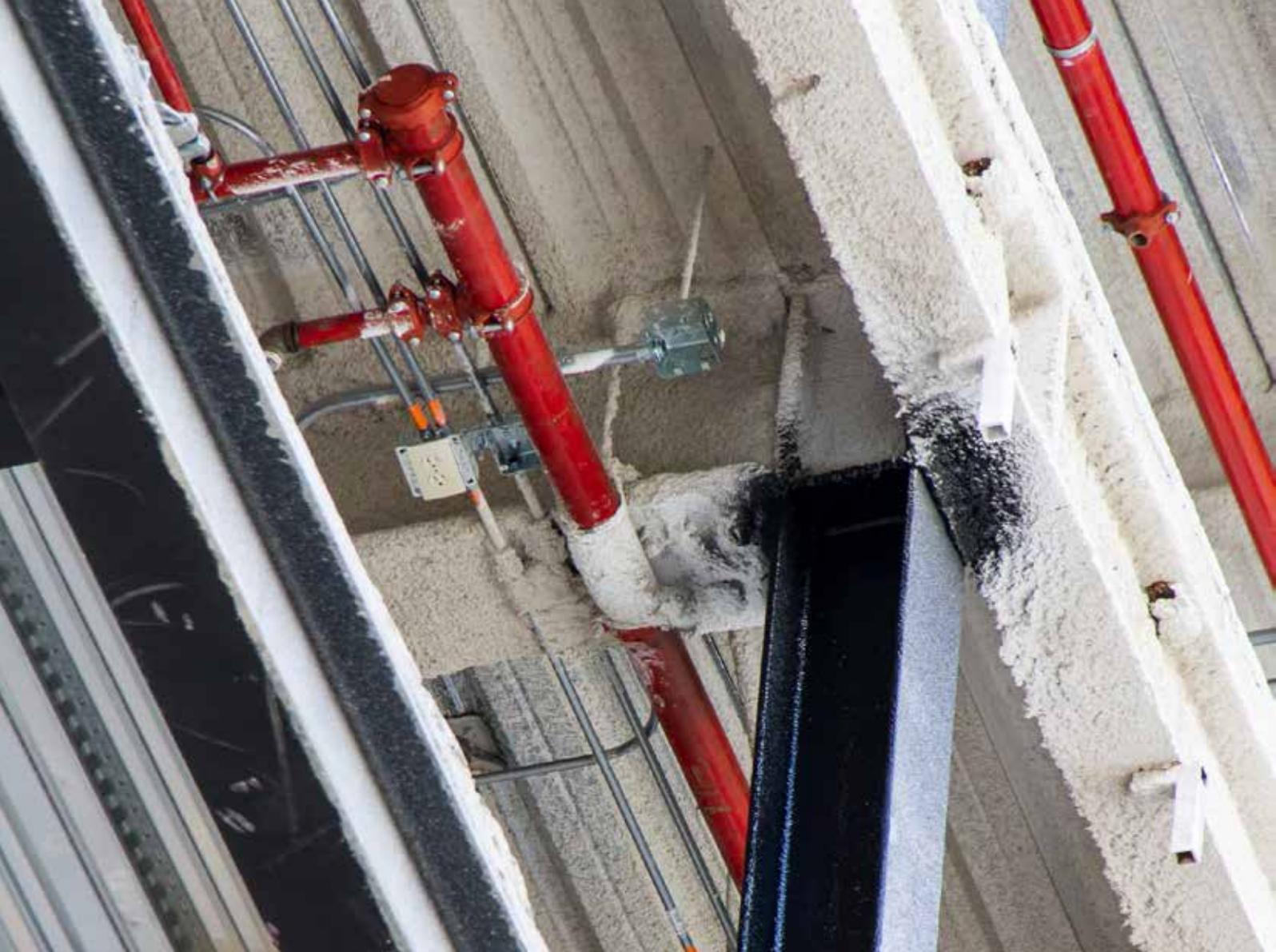


Promat

PROMAPAIN[®]-SC4 et PROMAPAIN[®]-SC3
Protection contre l'incendie esthétique pour
structures porteuses.

www.promat.be





Promat est votre partenaire idéal pour la protection passive contre l'incendie des bâtiments. Notre gamme de produits comprend des solutions pour la protection au feu de structures porteuses. Les peintures sans fibres PROMAPAIN[®] permettent de garantir la fonction portante des structures jusqu'à 120 minutes.

Souvent, les solutions appliquées pour garantir la résistance au feu d'éléments de construction porteurs en acier ou en béton, comme les colonnes, les poutres et les dalles, doivent également répondre à certaines exigences sur le plan esthétique et architectural. Voilà peintures sans fibres en phase aqueuse qui foisonnent sous l'influence de la chaleur : PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4.

PROMAPAIN[®]-SC3 est une peinture résistante au feu, qui permet d'obtenir des degrés de protection contre l'incendie plus élevés. Cette peinture convient à la protection d'éléments de construction en acier et en béton pour une résistance au feu jusqu'à R 120.

PROMAPAIN[®]-SC4 est une peinture résistante au feu, qui a été développée spécialement pour les degrés de résistance au feu moins élevés. Cette peinture permet de protéger des structures en acier pour une résistance au feu jusqu'à R 90 avec une faible épaisseur de protection.

De plus, ces deux systèmes de peinture peuvent être recouverts d'une couche de finition décorative en plusieurs couleurs, afin de répondre également à certaines exigences esthétiques. Parfois, l'application d'une couche de protection s'impose afin de protéger la peinture résistante au feu contre l'humidité.

Nous offrons des solutions testées pour les profilés ouverts (I & H) et les profilés tubulaires en acier.

Application de peintures résistantes au feu

Les peintures PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 peuvent être appliquées en plusieurs couches, à condition d'observer un temps de séchage de quelques heures entre deux couches. L'épaisseur du film sec max. admise s'élève à 750 µm (EFS). Les deux systèmes de peinture peuvent être appliqués avec une machine à projeter airless, à la brosse ou au rouleau de peintre. Il est indispensable d'appliquer ces produits avec beaucoup de soin et d'utiliser des outils propres. Pendant la mise en œuvre, la température ambiante et la température du support doivent s'élever à 5°C au minimum et à 40°C au maximum.

	PROMAPAIN [®] -SC4	PROMAPAIN [®] -SC3
Description du produit	Peinture intumescente résistante au feu en phase aqueuse à un composant sans fibres à base de copolymères acryliques.	Peinture intumescente en phase aqueuse à un composant sans fibres à base de résines synthétiques.
Applications	<ul style="list-style-type: none"> • Protection résistante au feu de poutres et colonnes en acier pour une résistance au feu jusqu'à R 90. • Protection résistante au feu de planchers collaborant pour une résistance au feu jusqu'à REI 60. 	<ul style="list-style-type: none"> • Protection résistante au feu de poutres et colonnes en acier pour une résistance au feu jusqu'à R 120 • Protection résistante au feu de poutres, colonnes et dalles en béton pour une résistance au feu jusqu'à R 120.
Réaction	À partir de 200°C	À partir de 200°C
Foisonnement	Jusqu'à 50 x l'épaisseur initiale	Jusqu'à 50 x l'épaisseur initiale
Couleur	Blanc	Blanc
Épaisseur	Faible épaisseur	Épaisseur moyenne
Finition	Peut être recouverte d'une couche de finition décorative.	Peut être recouverte d'une couche de finition décorative.
Base	Eau	Eau
Contenu	Ne contient pas de fibres, ni solvants.	Ne contient pas de fibres, ni solvants.
Application par	<ul style="list-style-type: none"> • Machine à projeter airless • Brosse • Rouleau 	<ul style="list-style-type: none"> • Machine à projeter airless • Brosse • Rouleau

Application sur l'acier

L'application des peintures PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 s'effectue en plusieurs étapes :

- l'application d'un primer anticorrosion sur l'acier nu
- l'application d'une couche intermédiaire si le primer existant et le PROMAPAIN[®]-SC3 ou PROMAPAIN[®]-SC4 ne sont pas compatibles
- l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 ou PROMAPAIN[®]-SC4
- l'application éventuelle d'une couche de finition en Promat[®]-TOPCOAT-F (afin d'obtenir une protection mécanique supplémentaire, une protection contre l'humidité ou une finition esthétique).

Si nécessaire, le support doit être nettoyé. La rouille et les anciennes couches de peinture éventuelles doivent être enlevées par sablage (Sa 21/2) et la surface doit être dégraissée.

Si le PROMAPAIN[®]-SC3/SC4 doit être appliqué sur des constructions en acier existantes traitées d'un primer inconnu, il est très important de soumettre ce dernier à un essai de compatibilité. Si le primer n'est pas compatible avec le PROMAPAIN[®]-SC3 ou PROMAPAIN[®]-SC4, il faut appliquer une couche intermédiaire.

PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 peuvent également être appliqués sur l'acier galvanisé, à condition d'appliquer une couche de Promat[®]-TY-ROX au préalable.

Contrôle de l'épaisseur pendant l'application

L'épaisseur du film humide (EFH) doit être mesurée régulièrement pendant l'application du PROMAPAIN[®]-SC3/SC4 à l'aide d'un peigne de mesure.

Contrôle de l'épaisseur finale

Il faut aussi mesurer l'épaisseur du film sec (EFS) dès que la peinture a suffisamment durci. Il est évident que l'épaisseur de la couche de primer anticorrosif doit être déduite de l'épaisseur totale, afin d'obtenir l'épaisseur exacte de la couche PROMAPAIN[®]-SC3 ou PROMAPAIN[®]-SC4. Le mesurage peut être exécuté au moyen d'une jauge d'épaisseur de revêtement électronique.

Application sur le béton

PROMAPAIN[®]-SC3 peut être appliqué directement sur le béton nettoyé sec et exempt de poussière. Il faut vérifier également si l'émulsion/l'huile de coffrage utilisée soit bien une émulsion en phase aqueuse ou une huile minérale.

Manuel

En fonction du milieu dans lequel se trouvent les profilés à protéger, l'application d'une couche de protection supplémentaire peut être nécessaire. Consultez notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 ».

Caractéristiques

Les peintures PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 sont des peintures résistantes au feu en phase aqueuse, qui ne contiennent pas de fibres, ni solvants. Elles peuvent être appliquées à l'aide d'une machine à projeter airless, à la brosse ou au rouleau de peintre.

Il s'agit de peintures intumescentes, qui réagissent dès que la température atteint les 200°C environ. Elles gonflent ou se dilatent jusqu'à une épaisseur qui peut atteindre 50 fois leur épaisseur initiale. De cette façon, elles tarderont l'échauffement de la structure en acier ou en béton à protéger et prolongeront sa fonction portante.



Description du produit

PROMAPAIN[®]-SC4 est une peinture intumescente résistante au feu en phase aqueuse à un composant sans fibres à base de copolymères acryliques.

Avantages

- Sans solvants
- Résultats uniforme et esthétique
- Sans fibres
- Peut être repeint
- Faible épaisseur

Spécifications techniques

Masse volumique (à l'état sec, 20°C)	± 1,3 kg/dm ³ ± 0,05 kg/dm ³
Volume matière solide	68% ± 2%
Viscosité (20°C)	44 à 66 Pa.s
Teneur en VOC	< 2,2 g/l

Conditionnement et contenu

Seaux métalliques de 25 kg

Données statiques

Couleur	Blanc
Base	Eau
Température de mise en œuvre	+ 5°C à + 40°C
Température du support	Minimum : + 2°C et 2°C au dessus du point de rosée Maximum : + 40°C
Nombre de couches	En fonction de la technique d'application, du support, de la résistance au feu, etc.
Temps de séchage (50% RH, 20°C)	Sec au toucher : ± 8 h pour 1000 µm DFT Séchage complet : 7 à 8 jours
Temps d'attente entre 2 couches	± 8 heures
Temps d'attente avant application couche de protection / décorative	Plusieurs jours
Consommation théorique	± 2 kg/m ² pour 1000 µm DFT
Consommation pratique	En fonction du support et du mode d'application

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) et Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) :

- Structures porteuses en acier (principalement jusqu'à R 90 compris)
- Planchers collaborant

Mise en œuvre et finition

- PROMAPAIN[®]-SC4 est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué (ajouter max. 5% d'eau).
- Appliquez le PROMAPAIN[®]-SC4 à la brosse, au rouleau ou par projection airless en plusieurs couches d'une épaisseur maximale de 750 µm (DFT = Dry Film Thickness).
- Appliquez éventuellement un primer (en fonction du support - voir « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 »).
- Appliquez éventuellement une couche de finition (en fonction du milieu dans lequel se trouve la structure porteuse - voir « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 »).
- On peut toujours appliquer une couche de finition décorative avec une peinture acrylique.

Consultez notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 » pour les instructions d'installation détaillées.

Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 90 minutes suivant les normes européennes.
- Réaction au feu : Euroclasse E suivant EN 13501-1
- Marquage CE conformément à l'ETA 13/0198
- DoP disponible sur www.promat-ce.eu

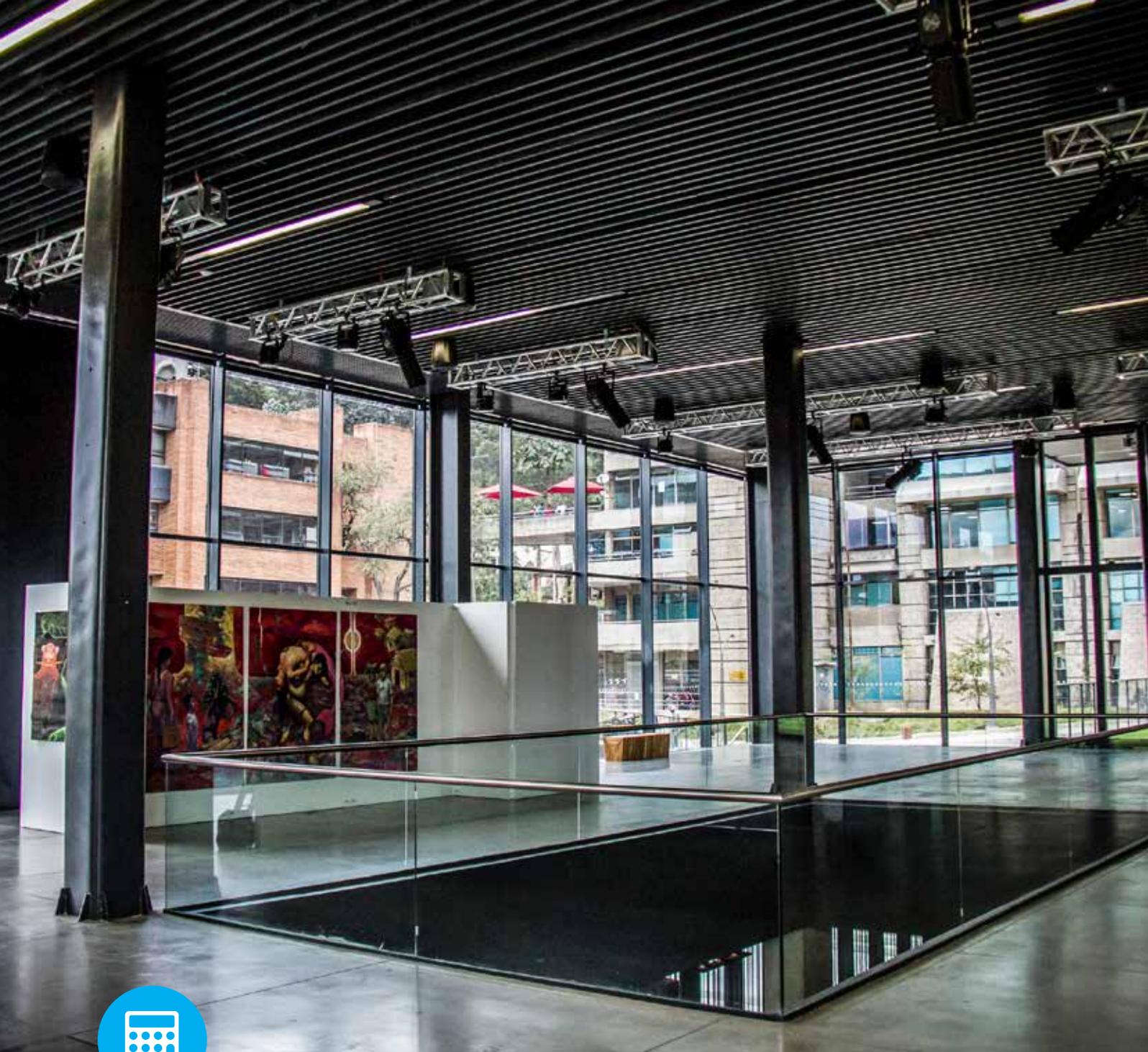
Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 » pour les modalités d'exécution.

Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le matériau doit être protégé contre des températures inférieures à 5°C et supérieures à 40°C.
- Le produit peut être conservé pendant 18 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).

Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.



Calculer l'épaisseur de protection contre l'incendie de constructions porteuses en acier ?

Il y a des profilés en acier de toutes sortes et en toutes les tailles. Sans protection supplémentaire, un profilé porteur a une résistance au feu d'à peine 15 minutes. Sa fonction portante doit cependant être garantie pendant le temps nécessaire pour permettre une évacuation en toute sécurité des habitants/occupants de l'immeuble.

Sur son site web, Promat vous offre un outil digital qui fait tous ces calculs à votre place. Le steel calculator contient toute notre gamme de produits, c.à.d. plaques, peintures et mortier projeté résistants au feu. Les épaisseurs de protection requises, applications, etc. vous sont présentées sous forme d'un document prêt à l'emploi, qui peut simplement être envoyé par e-mail.

Gagnez du temps et laissez le Promat® Steel Calculator faire le travail !

www.promat.be/fr-be/steel-calculator

www.promat.be | technique@promat.be





Description du produit

PROMAPAIN[®]-SC3 est une peinture intumescente résistante au feu en phase aqueuse à un composant sans fibres à base de résines synthétiques.

Avantages

- Sans solvants
- Résultats uniforme et esthétique
- Sans fibres
- Peut être repeint
- Faible épaisseur

Spécifications techniques

Masse volumique (à l'état sec, 20°C)	± 1,35 kg/dm ³ ± 0,2 kg/dm ³
Volume matière solide	71% ± 3%
Volume d'expansion	1 :15
Viscosité (20°C)	± 35 Pa.s
Teneur en VOC	< 1g/l

Conditionnement en contenu

Seaux métalliques de 25 kg

Données statiques

Couleur	Blanc
Base	Eau
Température de mise en œuvre	+ 2°C à + 40°C
Température du support	Minimum : + 2°C et 2°C au dessus du point de rosée Maximum : + 40°C
Nombre de couches	En fonction de la technique d'application, du support, de la résistance au feu, etc.
Temps de séchage (50% RH, 20°C)	Sec au toucher : ± 6 h pour 400 µm DFT Séchage complet : 7 à 8 jours
Temps d'attente entre 2 couches	± 12 heures
Temps d'attente avant application couche de protection / décorative	Plusieurs jours
Consommation théorique	± 2,1 kg/m ² pour 1000 µm DFT
Consommation pratique	En fonction du support et du mode d'application

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés), Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) et X (toutes les catégories) suivantes :

- Structures porteuses en acier
- Structures porteuses en béton
- Dalles en béton

Mise en œuvre et finition

- PROMAPAIN[®]-SC3 est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué (ajouter max. 5% d'eau).
- Appliquez le PROMAPAIN[®]-SC3 à la brosse, au rouleau ou par projection airless en plusieurs couches d'une épaisseur maximale de 750 µm (DFT = Dry Film Thickness).
- Appliquez éventuellement un primer (en fonction du support - voir « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 »).
- Appliquez éventuellement une couche de finition (en fonction du milieu dans lequel se trouve la structure porteuse - voir « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 »).
- On peut toujours appliquer une couche de finition décorative avec une peinture acrylique.

Consultez notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 » pour les instructions d'installation détaillées.

Certificaten & goedkeuringen

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 120 minutes suivant les normes européennes.
- Réaction au feu : Euroclasse E suivant EN 13501-1
- Marquage CE conformément à l'ETA 13/0356
- DoP disponible sur www.promat-ce.eu

Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 » pour les modalités d'exécution.

Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le matériau doit être protégé contre des températures inférieures à 5°C et supérieures à 40°C.
- Le produit peut être conservé pendant 18 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).

Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.





Description du produit

Promat®-TOPCOAT-F est une laque acrylique satinée en phase aqueuse à un composant à utiliser comme couche de finition décorative ou protectrice.

Avantages

- Prêt à l'emploi
- Ne jaunit pas
- Facile à appliquer, ne goutte et ne coule pas
- Écologique
- Sans odeur - convient aux applications dans les espaces publics et les espaces destinés au stockage d'aliments
- Excellente couverture
- Très bonne compatibilité avec les produits de la gamme PROMAPAINTE®-SC

Spécifications techniques

Masse volumique (20°)	± 1,30 g/cm ³ ± 0,03 g/cm ³
Teneur en VOC	60 g/l
Viscosité (20°C)	1,450 ± 250 cP G4 V50
Brillance (60°C)	28 ± 3 unités

Conditionnement et contenu

Seaux métalliques de 7 kg et 20 kg

Données statiques

Couleur	Blanc
Aspect	Satiné
Température de mise en œuvre	À partir de + 5°C
Température de la surface	À partir de + 5°C
Temps de séchage (50% RH, 10°C)	Sec au toucher : 60 min Séchage complet : 20 h
Temps de séchage (50% RH, 23°C)	Sec au toucher : 30 min Séchage complet : 10 h
Consommation théorique	10-12 m ² /l
Consommation pratique	En fonction du support et du mode d'application
Épaisseur par couche	50 µm DFT (± 100 µm WFT)

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur) et Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) suivantes :

- Finition décorative ou protectrice des peintures résistantes au feu PROMAPAINTE®-SC3 et PROMAPAINTE®-SC4.

Mise en œuvre et finition

- Promat®-TOPCOAT-F est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué (ajouter max. 5% d'eau).
- Bien remuer la peinture.
- Le contenu de seaux avec un différent numéro de lot doit être mélangé.
- Appliquez le Promat®-TOPCOAT-F à la brosse, au rouleau ou par projection airless (ouverture de la buse
- 0,53 mm, pression au niveau de la buse 15 MPa, angle de projection 65-80°) sur un support propre et sec, exempt d'huile, de graisse et de poussières.
- Promat®-TOPCOAT-F ne peut pas être appliqué à des températures inférieures à 5°C et une humidité relative élevée.
- Les températures basses, une humidité relative élevée et une circulation d'air insuffisante peuvent prolonger le temps de séchage.

Consultez notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAINTE®-SC3 et PROMAPAINTE®-SC4 » pour les instructions d'installation détaillées.

Certification

- Testé dans différentes constructions suivant les normes européennes.

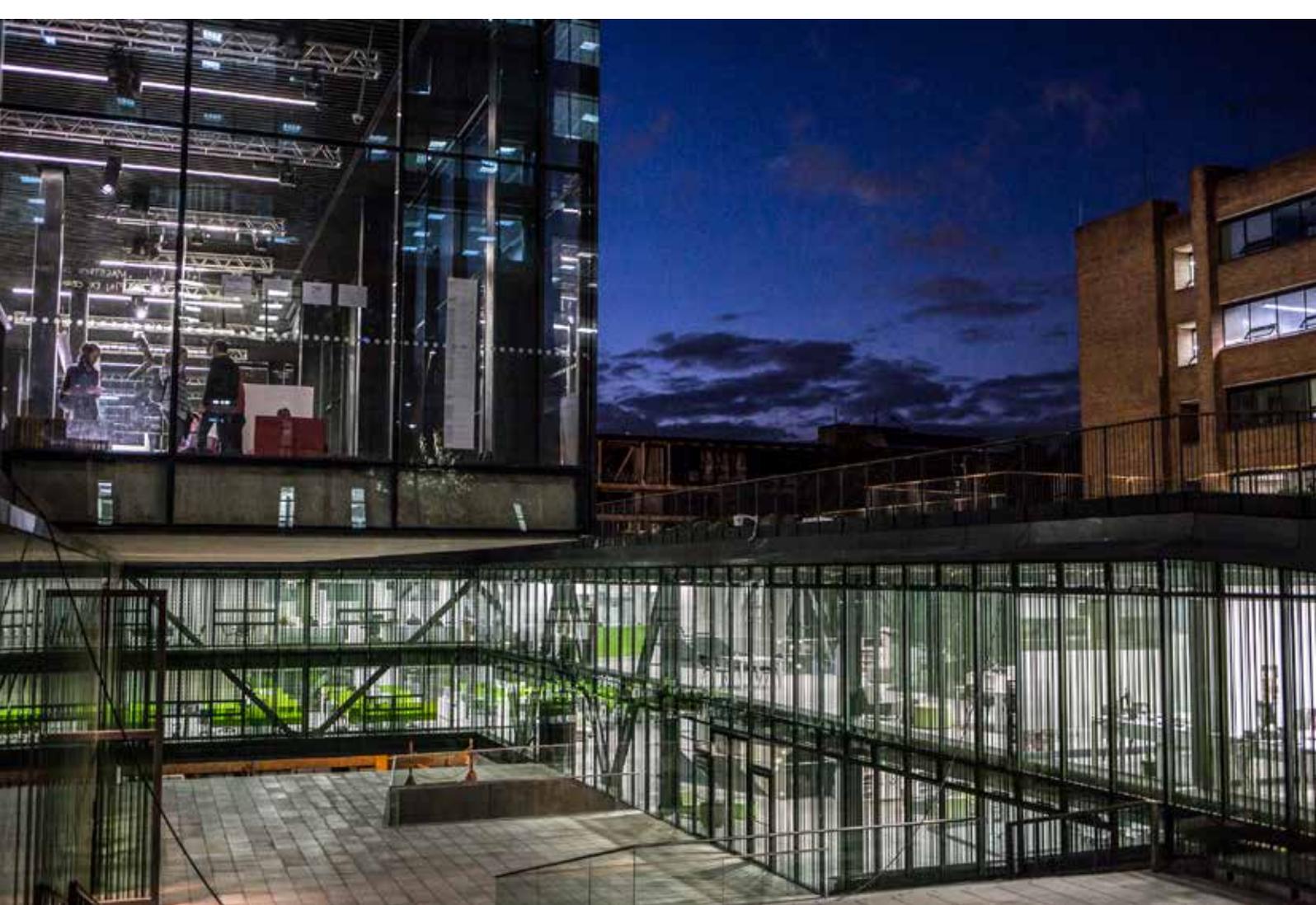
Consultez le rapport de classement et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAINTE®-SC3 et PROMAPAINTE®-SC4 » pour les modalités d'exécution.

Stockage et transport

- Pendant le transport et le stockage, le matériau doit être protégé contre des températures inférieures à 5°C et supérieures à 30°C, le soleil et l'humidité. Les seaux doivent toujours rester droit.
- Le produit peut être conservé pendant 9 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).

Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.





Description du produit

Promat®-TY-ROX est un primer en phase aqueuse à un composant à base de résines synthétiques, qui adhère parfaitement aux supports métalliques et non-métalliques (acier galvanisé, primer, aluminium et acier inoxydable).

Avantages

- Prêt à l'emploi (ajouter max. 5% d'eau)
- Excellente résistance à l'eau
- Anticorrosion
- Excellente résistance au « flash rust »

Spécifications techniques

Masse volumique (à l'état sec)	± 1,25 g/cm ³ ± 0,05 g/cm ³
Alcalinité (valeur pH)	± 9 - 9,5
Volume matière solide	36% ± 2%
Viscosité (25°C)	700 à 2000 Pa.S

Conditionnement et contenu

Seaux en PE de 20 kg

Données statiques

Couleur	Jaune ou gris clair
Température de mise en œuvre	+ 2°C à + 35°C
Température du support	+ 2°C à + 35°C
Temps de séchage (60% RH, 20°C)	Sec au toucher : 20 min Séchage complet : 7 jours
Temps d'attente entre deux couches (60% RH, 20°C)	12 h
Consommation théorique	0,1 kg/m ² à 0,15 kg/m ² pour 1000 µm DFT
Consommation pratique	En fonction du support et du mode d'application

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) et Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) :

- Couche d'adhésivité pour les peintures résistantes au feu.

Mise en œuvre et finition

- Promat®-TY-ROX est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué.
- Appliquez le Promat®-TY-ROX à la brosse, au rouleau ou par projection airless en plusieurs couches d'une épaisseur maximale de 40 µm (DFT = Dry Film Thickness).
- Ne PAS appliquer le Promat®-TY-ROX si les températures sont à la baisse et s'il y a un risque de condensation. Pendant l'application et le temps de séchage nécessaire, la température du support ne peut pas dépasser 35°C.
- Après un temps de séchage de 12 heures (à 60% RH et 20°C), Promat® TY-ROX peut être peint avec une peinture intumescence.
- Le temps de séchage peut être prolongé à cause de températures basses, une humidité de l'air relative élevée et une circulation de l'air insuffisante.

Consultez notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAINTE®-SC3 et PROMAPAINTE®-SC4 » pour les instructions d'installation détaillées.

Certification

- Testé dans différentes constructions suivant les normes européennes

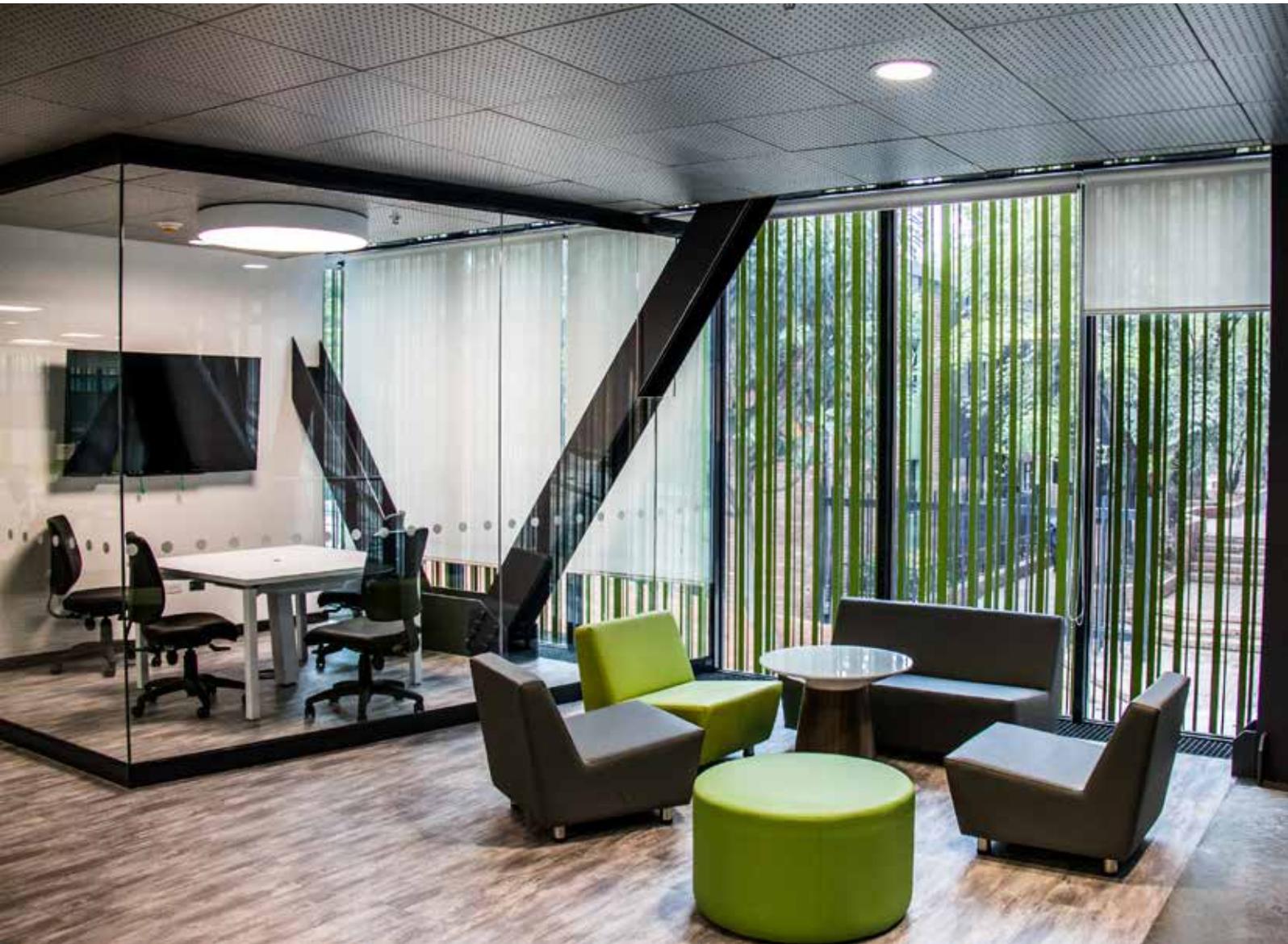
Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAINTE®-SC3 et PROMAPAINTE®-SC4 » pour les modalités d'exécution.

Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le matériau doit être protégé contre des températures inférieures à 5°C et supérieures à 40°C, la lumière du jour l'humidité.
- Le produit peut être conservé pendant 12 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).

Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.





Promat

info@promat.be

www.promat.be