



Konstruktionsnachweis 712

Baufugen mit dem
PROMASEAL®-A spray-
Brandschutzacrylat

Bautechnischer Brandschutz

Stand 12.02.2025



Inhaltsverzeichnis zum Promat-Konstruktionsnachweis 712

- **Leistungserklärung Nr. 0761-CPR-16/0310-2017/4** vom 04.10.2017
- **Klassifizierungsbericht Nr. 316042012-A** (IBS Linz) vom 04.07.2016
- **Klassifizierungsbericht Nr. 02806/19/Z00NZP** (ITB Warschau) vom 13.01.2020

DECLARATION OF PERFORMANCE

Date of issue: 4/10/2017
Replaces: No --- - CPR --/---- - yyyy/# of: dd/mm/yyyy

No. 0761-CPR-16/0310-2017/4

1	Unique identification of the product-type: PROMASEAL®-A spray																																														
2	Type and batch numbers: as given on the packaging of the product																																														
3	Intended uses as given in the ETA-16/0310: 3.1 - PROMASEAL®-A spray is a one-component, sprayable, elastic fire stopping acrylic for linear gaps/joints with different backfilling materials in walls and floors. 3.2 - The product is intended for: - use at internal conditions with humidity < 85% RH, excluding temperatures below 0°C, without exposure to rain and UV (TR 024:2009, type Z2) - use at internal conditions with humidity ≥ 85%, excluding temperatures below 0°C, without exposure to rain and UV (TR 024:2009, type Z1); - use at temperatures below 0°C, but no exposure to rain or UV (TR 024:2009, type Y2); - use at temperatures below 0°C, with exposure to UV but no exposure to rain (TR 024:2009, type Y1);																																														
4	Name and contact address of the manufacturer: <div style="text-align: center;"> Promat International NV Bormstraat 24 B-2380 Tisselt Belgium Plant :12 www.promat-international.com </div>																																														
5	Authorised representative: not applicable.																																														
6	System or systems of Assessment and Verification of Constancy of Performance (AVCP): see table under section 9.																																														
7	The construction product is not covered by a harmonised standard (hEN).																																														
8	The declaration of performance concerns a construction product for which a European Technical Assessment has been issued. <div style="text-align: center;"> The Österreichische Institut für Bautechnik (OIB, Austria) has issued an ETA for this product with no. ETA-16/0310 based on ETAG 026-1 and ETAG 026-3. Notified product certification body: No. 0761 (MPA Braunschweig) Certificate of Constancy of Performance 0761 - CPR - 0577 </div>																																														
9	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 35%;">Essential characteristics</th> <th style="width: 15%;">AVCP systems</th> <th style="width: 30%;">Performance</th> <th style="width: 20%;">Harmonised technical specification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4">BR1: Mechanical resistance and stability.</td> </tr> <tr> <td colspan="4">BR2: Safety in the case of fire:</td> </tr> <tr> <td>Reaction to fire:</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>E.</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">ETA 16/0310</td> </tr> <tr> <td>Resistance to fire:</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>This characteristic depends on the tested assembly. A fire resistant construction, in which the product was used, has been tested and the performance class has been established in a classification document in accordance with the applicable part of EN 13501.</td> </tr> <tr> <td colspan="4">BR3: Hygiene, Health and the Environment:</td> </tr> <tr> <td>Air permeability:</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>NPD (No Performance Declared)</td> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">ETA 16/0310</td> </tr> <tr> <td>Water impermeability:</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>NPD (No Performance Declared)</td> </tr> <tr> <td>Release of dangerous substances:</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>Declaration (filed with the Technical Approval Body)</td> </tr> <tr> <td colspan="4">BR4: Safety and accessibility in use:</td> </tr> <tr> <td>Mechanical resistance and stability:</td> <td></td> <td>NPD (No Performance Declared)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">ETA 16/0310</td> </tr> <tr> <td>Resistance to impact and movement:</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>NPD (No Performance Declared)</td> </tr> </tbody> </table>			Essential characteristics	AVCP systems	Performance	Harmonised technical specification	BR1: Mechanical resistance and stability.				BR2: Safety in the case of fire:				Reaction to fire:	1	E.	ETA 16/0310	Resistance to fire:	1	This characteristic depends on the tested assembly. A fire resistant construction, in which the product was used, has been tested and the performance class has been established in a classification document in accordance with the applicable part of EN 13501.	BR3: Hygiene, Health and the Environment:				Air permeability:	-	NPD (No Performance Declared)	ETA 16/0310	Water impermeability:	-	NPD (No Performance Declared)	Release of dangerous substances:	-	Declaration (filed with the Technical Approval Body)	BR4: Safety and accessibility in use:				Mechanical resistance and stability:		NPD (No Performance Declared)	ETA 16/0310	Resistance to impact and movement:	-	NPD (No Performance Declared)
Essential characteristics	AVCP systems	Performance	Harmonised technical specification																																												
BR1: Mechanical resistance and stability.																																															
BR2: Safety in the case of fire:																																															
Reaction to fire:	1	E.	ETA 16/0310																																												
Resistance to fire:	1	This characteristic depends on the tested assembly. A fire resistant construction, in which the product was used, has been tested and the performance class has been established in a classification document in accordance with the applicable part of EN 13501.																																													
BR3: Hygiene, Health and the Environment:																																															
Air permeability:	-	NPD (No Performance Declared)	ETA 16/0310																																												
Water impermeability:	-	NPD (No Performance Declared)																																													
Release of dangerous substances:	-	Declaration (filed with the Technical Approval Body)																																													
BR4: Safety and accessibility in use:																																															
Mechanical resistance and stability:		NPD (No Performance Declared)	ETA 16/0310																																												
Resistance to impact and movement:	-	NPD (No Performance Declared)																																													

Adhesion:		NPD (No Performance Declared)	
BR5: Protection against noise:			
Airborne sound insulation:		NPD (No Performance Declared)	ETA 16/0310
BR6: Energy Economy and Heat Retention:			
Thermal conductivity:	-	NPD (No Performance Declared)	ETA 16/0310
Water vapour permeability (transmission coefficient):	-	NPD (No Performance Declared)	
Durability:			
Basic durability assessment:		In accordance with the declared use, class Z2, Z1, Y2, Y1 according EOTA TR024 and in conformity with ETAG 026-3.	ETA 16/0310

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

The reader of this document is invited to verify on the website www.promat-ce.eu the relevant version..

The Safety Data Sheet (SDS) 1907/2006/EG for PROMASEAL®-A spray is available on request.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Name: Bettina Rothböck
 Function: Product Manager Fire Stopping & Intumescent Seals

Linz, 4/10/2017

Signature:



AKKREDITIERTE PRÜF-, INSPEKTIONS- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

ZENTRALE: A-4017 LINZ, PETZOLDSTRASSE 45-49, POSTFACH 27, TELEFON: 0732/7617-850, FAX: 0732/7617-90
ZWEIGSTELLEN: A-1300 WIEN FLUGHAFEN, OFFICE PARK I, TOP B02, TELEFON: 01/22787330 / A-5020 SALZBURG, GINZKEYPLATZ 10/1, TELEFON: 0662/624222
A-9100 VÖLKERMARKT, GRIFFNERSTRASSE 6, TELEFON: 04232/37026 / A-6020 INNSBRUCK, GRABENWEG 68, TELEFON: 0512/345509-0
www.ibs-austria.at - office@ibs-austria.at / DVR: 0659959, FN 89116d REGISTERGERICHT LINZ, UID-NR. ATU 23289705

Klassifizierungsbericht

Klassifizierungsbericht zum Feuerwiderstand nach EN 13501-2:2007+A1:2009

Klassifizierungsbericht Nr.:316042012-A

Datum: 04.07.2016

Bearbeiter: Dipl.-Ing. (FH) U. Stöckl MSc. / hoee

DW: 854

Auftraggeber: Promat Research and Technology Centre NV
Bormstraat 24
B – 2830 Tisselt

Erstellt von: IBS – Institut für Brandschutztechnik und Sicherheitsforschung
Gesellschaft mbH.
Petzoldstraße 45
A-4021 Linz

Bearbeiter: Dipl.-Ing. (FH) Ulrich STÖCKL MSc.

Nr. der notifizierten Stelle: nicht anwendbar, da keine Produktnorm vorhanden

Produktname: PROMASEAL®-A spray (für Bauteilfugen)

Dieser Klassifizierungsbericht besteht aus 17 Seiten und einer Beilage mit 5 Seiten und darf nicht auszugsweise benutzt oder auszugsweise reproduziert werden.

Dieses Dokument stellt keine Typengenehmigung oder Zertifizierung des Produktes dar.



1. Einleitung:

Dieser Klassifizierungsbericht zum Feuerwiderstand definiert die Klassifizierung, die dem Bauprodukt „PROMASEAL®-A spray“ in Übereinstimmung mit dem Verfahren nach EN 13501-2:2007+A1:2009 zugeordnet wird.

2. Details des klassifizierten Bauteils:

2.1 Art der Funktion:

Das Bauprodukt „PROMASEAL®-A spray“ (Euroklasse A1, nach EN 13501-1) wird als Brandschutzbeschichtung in Verbindung mit Mineralwolle (Schmelzpunkt $\geq 1000^{\circ}\text{C}$) für Bauteilfugen verwendet. Die Funktion besteht darin, dem Feuer entsprechend dem charakteristischen Produktverhalten nach Abschnitt 5 von EN 13501-2:2007+A1:2009 zu widerstehen.

2.2 Beschreibung:

Das Bauprodukt „PROMASEAL®-A spray“ wird vollständig in den Prüfberichten, auf die in Abschnitt 3 zu diesem Klassifizierungsbericht zum Nachweis der Klassifizierung Bezug genommen wird, beschrieben.

Die Verarbeitungsrichtlinie, das technische Datenblatt sowie technische Zeichnungen für das Bauprodukt „PROMASEAL®-A spray“ sind als Beilage an den Klassifizierungsbericht angeschlossen.

2.2.1 Kurzbeschreibung:

Das Bauprodukt „PROMASEAL®-A spray“ ist eine einkomponentige Brandschutzmasse auf Acrylatbasis. Diese Brandschutzmasse wird für Bauteilfugen verwendet.

„PROMASEAL®-A spray“ bildet nach dem Trocknen einen flexiblen Film mit exzellenten Haftungseigenschaften und sehr guter Wasserbeständigkeit.



Allgemeine Probekörperbeschreibung - Prüfbericht Nr. Pr-05-1.02.067

Geprüft in:	Wandkonstruktion aus Gasbeton, Stärke 150 mm, Rohdichte $\geq 650 \text{ kg/m}^3$.
-------------	---

Nr. A3 EI 180	Vertikale symmetrische Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 60 kg/m^3). Beidseitig beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm. Beschichtung des angrenzenden Bauteils umlaufend der Fuge: 5 mm
Nr. A4 EI 180	Horizontale symmetrische Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 60 kg/m^3). Beidseitig beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm. Beschichtung des angrenzenden Bauteils umlaufend der Fuge: 5 mm

Allgemeine Probekörperbeschreibung - Prüfbericht Nr. Pr-05-1.02.068

Geprüft in:	Deckenkonstruktion aus Gasbeton, Stärke 150 mm, Rohdichte $\geq 650 \text{ kg/m}^3$.
-------------	---

Nr. S7 EI 180	Symmetrische Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 60 kg/m^3). Beidseitig beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm. Beschichtung des angrenzenden Bauteils umlaufend der Fuge: 10 mm
------------------	--

Allgemeine Probekörperbeschreibung - Prüfbericht Nr. Pr-06-2.120

Geprüft in:	Wandkonstruktion aus Gasbeton, Stärke 100 mm, Rohdichte $\geq 650 \text{ kg/m}^3$.
-------------	---

Nr. E EI 180	Vertikale asymmetrische Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 90 kg/m^3 , 50 mm). Auf der unbeflammten Seite beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm. Beschichtung des angrenzenden Bauteils umlaufend der Fuge: 5 mm
-----------------	---

Geprüft in:	Wandkonstruktion aus Gasbeton, Stärke 150 mm, Rohdichte $\geq 650 \text{ kg/m}^3$.
-------------	---

Nr. 1W EI 120	Horizontale Trapezblech -Anschlussfuge der Breite 190 – 360 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 120 kg/m^3 , 50 mm). Auf der unbeflammten Seite beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~2 mm. Beschichtung des angrenzenden Bauteils umlaufend der Fuge: 15 mm (Wand) und 100 mm (Decke).
Nr. 2W EI 120	Horizontale Trapezblech -Anschlussfuge der Breite 190 – 360 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 60 kg/m^3 , 50 mm). Auf der unbeflammten Seite beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~2 mm. Beschichtung des angrenzenden Bauteils umlaufend der Fuge: 15 mm (Wand) und 100 mm (Decke).



Allgemeine Probekörperbeschreibung - Prüfbericht Nr. Pr-13-2.049

Geprüft in:	Wandkonstruktion aus Gasbeton, Stärke 100 mm, Rohdichte $\geq 650 \text{ kg/m}^3$.
-------------	---

Nr.1.1 EI 120	Vertikale Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 40 kg/m^3 , 30% verdichtet). Beidseitig beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm.
Nr.1.2 EI 120	Horizontale Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 40 kg/m^3 , 30% verdichtet). Beidseitig beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm.
Nr.2.1 EI 45 E 120	Vertikale Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 40 kg/m^3 , 30% verdichtet). Auf der beflamnten Seite beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm.
Nr.2.2 EI 120	Vertikale Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 40 kg/m^3 , 30% verdichtet). Auf der unbeflamnten Seite beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm.
Nr.2.3 EI 120	Horizontale Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 40 kg/m^3 , 30% verdichtet). Auf der beflamnten Seite beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm.
Nr.2.4 EI 120	Horizontale Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (Euroklasse A1, 40 kg/m^3 , 30% verdichtet). Auf der unbeflamnten Seite beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm.

Allgemeine Probekörperbeschreibung - Prüfbericht Nr. Pr-13-2.091

Geprüft in:	Deckenkonstruktion aus Gasbeton, Stärke 150 mm, Rohdichte $\geq 650 \text{ kg/m}^3$.
-------------	---

Nr.2.1 EI 120	Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (150 mm, Euroklasse A1, 40 kg/m^3 , 30% verdichtet). Auf der beflamnten Seite beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm.
Nr.2.2 EI 120	Bauteilfuge der Breite 100 mm. Hinterfüllung aus Mineralwolle (150 mm, Euroklasse A1, 40 kg/m^3 , 30% verdichtet). Auf der unbeflamnten Seite beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm.
Nr.20 EI 120	Symmetrische Bauteilfuge der Breite 100 mm mit seitlicher, mechanisch induzierter Bewegung. Hinterfüllung aus Mineralwolle (100 mm, Euroklasse A1, 40 kg/m^3 , 30% verdichtet). Beidseitig, zwischen den Lagen und 5 mm umlaufend der Fuge beschichtet mit PROMASEAL [®] -A spray, dft~1 mm.



3. Prüfbericht und Versuchsergebnisse zur Unterstützung dieser Klassifizierung:

3.1 Prüfbericht:

Name des Prüflabors	Antragsteller	Nummer des Prüfberichtes	Prüfverfahren
Pavus a.s. J. Hybese 879, 39181 Veseli	Promat GmbH, St.- Peter-Straße 25, 4021 Linz	Pr-05-1.02.067 vom 29.03.2005	EN 1363-1 : 2000 EN 1363-1 : 1999 prEN 1366-4 : 2003
Pavus a.s. J. Hybese 879, 39181 Veseli	Promat GmbH, St.- Peter-Straße 25, 4021 Linz	Pr-05-1.02.068 vom 17.08.2005	EN 1363-1 : 2000 EN 1363-1 : 1999 prEN 1366-4 : 2003
Pavus a.s. J. Hybese 879, 39181 Veseli	Promat GmbH, St.- Peter-Straße 25, 4021 Linz	Pr-06-2.120 vom 26.11.2006	EN 1363-1 : 2000 EN 1363-1 : 1999 EN1366-4 : 2006
Pavus a.s. J. Hybese 879, 39181 Veseli	Promat GmbH, St.- Peter-Straße 25, 4021 Linz	Pr-13-2.049 vom 17.01.2014	EN 1363-1 : 2013 EN 1366-4+A1 : 2010
Pavus a.s. J. Hybese 879, 39181 Veseli	Promat GmbH, St.Peter-Strasse 25, 4021 Linz	Pr-13-2.091 vom 07.03.2014	EN 1363-1 : 2013 EN 1366-4+A1 : 2010

3.2 Fähigkeit des Feuerwiderstandes:

Tabelle 1: Beanspruchungsbedingungen

Temperaturzeitkurve:	Einheits-Temperaturzeitkurve (ETK), nach EN 1363-1 : 2000, Abschnitt 5.1.1
Richtung der Brandbeanspruchung:	Horizonte Abschottung (Decke) Vertikale Abschottung (Wand)

Tabelle 2: Prüfergebnisse

Prüfverfahren, Prüfberichtnummer, Datum	Parameter	Ergebnis
prEN 1366-4 : 2004 in Verbindung mit EN 1363-1 : 1999 Pr-05-1.02.067 vom 29.03.2005	Probekörper A3	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 180
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 180
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 180
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 180	



prEN 1366-4 : 2004 in Verbindung mit EN 1363-1 : 1999 Pr-05-1.02.067 vom 29.03.2005	Probekörper A4	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 180
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 180
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 180
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 180	
prEN 1366-4 : 2003 in Verbindung mit EN 1363-1 : 1999 Pr-05-1.02.068 vom 17.08.2005	Probekörper S7	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 180
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 180
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 180
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 180	
EN 1366-4 : 2006 in Verbindung mit EN 1363-1 : 1999 Pr-06-2.120 vom 26.11.2006	Probekörper E	
	Wärmedämmung (I)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 180
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 180
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 180
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 180	
EN 1366-4 : 2006 in Verbindung mit EN 1363-1 : 1999 Pr-06-2.120 vom 26.11.2006	Probekörper 1W	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 120	
EN 1366-4 : 2006 in Verbindung mit EN 1363-1 : 1999 Pr-06-2.120 vom 26.11.2006	Probekörper 2W	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 120	



EN 1366-4+A1 : 2010 in Verbindung mit EN 1363-1 : 2013 Pr-13-2.049 vom 17.01.2014	Probekörper 1.1	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 120	
EN 1366-4+A1 : 2010 in Verbindung mit EN 1363-1 : 2013 Pr-13-2.049 vom 17.01.2014	Probekörper 1.2	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 120	
EN 1366-4+A1 : 2010 in Verbindung mit EN 1363-1 : 2013 Pr-13-2.049 vom 17.01.2014	Probekörper 2.1	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 45	
EN 1366-4+A1 : 2010 in Verbindung mit EN 1363-1 : 2013 Pr-13-2.049 vom 17.01.2014	Probekörper 2.2	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 120	
EN 1366-4+A1 : 2010 in Verbindung mit EN 1363-1 : 2013 Pr-13-2.049 vom 17.01.2014	Probekörper 2.3	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 120	



EN 1366-4+A1 : 2010 in Verbindung mit EN 1363-1 : 2013 Pr-13-2.049 vom 17.01.2014	Probekörper 2.4	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 120	
EN 1366-4+A1 : 2010 in Verbindung mit EN 1363-1 : 2013 Pr-13-2.091 vom 07.03.2014	Probekörper 2.1	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 120	
EN 1366-4+A1 : 2010 in Verbindung mit EN 1363-1 : 2013 Pr-13-2.091 vom 07.03.2014	Probekörper 2.2	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 120	
EN 1366-4+A1 : 2010 in Verbindung mit EN 1363-1 : 2013 Pr-13-2.091 vom 07.03.2014	Probekörper 20	
	Raumabschluss (E)	
	Zeit bis zur Entzündung des Wattebausches [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Versagen infolge Spaltprüfkriteriums [min]	≥ 120
	Zeit bis zum Auftreten andauernder Flammenbildung [min]	≥ 120
	Wärmedämmung (I)	
Zeit, nachdem die maximale Temperaturerhöhung an der nichtbeflammten Seite 180 K überschreitet [min]	≥ 120	

4. Klassifizierung und direkter Anwendungsbereich:

4.1 Referenz zur Klassifizierung:

Diese Klassifizierung wird nach EN 13501-2:2007+A1:2009, Abschnitt 7, durchgeführt.



4.2 Klassifizierung:

Das Bauprodukt „PROMASEAL®-A spray“ wird nach den folgenden Kombinationen von Leistungsparametern und Klassen, je nachdem was zutrifft, klassifiziert.

► Pr-05-1.02.067 – Probekörper A3

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		180	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 180 – V – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120, E 180

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120, EI 180

► Pr-05-1.02.067 – Probekörper A4

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		180	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 180 – T – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120, E 180

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120, EI 180

► Pr-05-1.02.068 – Probekörper S7

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		180	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 180 – H – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120, E 180

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120, EI 180

► Pr-06-02.120 – Probekörper E

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		180	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 180 – V – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:



E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120, E 180
EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120, EI 180

► **Pr-06-02.120 – Probekörper 1W**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 120 – T – M 7,5 – F – W 190 - 360

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

► **Pr-06-02.120 – Probekörper 2W**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 120 – T – M 7,5 – F – W 190 - 360

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

► **Pr-13-2.049 – Probekörper 1.1**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 120 – V – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

► **Pr-13-2.049 – Probekörper 1.2**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 120 – T – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120



► **Pr-13-2.049 – Probekörper 2.1**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	-	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		45	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 45 – V – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45

► **Pr-13-2.049 – Probekörper 2.2**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 120 – V – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

► **Pr-13-2.049 – Probekörper 2.3**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 120 – T – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

► **Pr-13-2.049 – Probekörper 2.4**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 120 – T – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120



► **Pr-13-2.091 – Probekörper 2.1**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 120 – H – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

► **Pr-13-2.091 – Probekörper 2.2**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 120 – H – M 7,5 – F – W 5 - 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

► **Pr-13-2.091 – Probekörper 20**

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
-	E	I	-		120	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Klassifizierung des Feuerwiderstands:

EI 120 – H – M 7,5 – F – W 100 - 130

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

Keine anderen Klassifizierungen sind zulässig.

4.3 Anwendungsbereich:

Die o.g. Klassifizierungen sind für das Bauprodukt „PROMASEAL®-A spray“ für den direkten Anwendungsbereich gemäß EN 1366-3 : 2009-05 gültig.



4.3.1 Ausrichtung der Fugen

Prüfergebnisse sind nur auf die Ausrichtung, in der die Fugen geprüft wurden, anwendbar, das sind in der Wand horizontal und vertikal und in der Decke.

Eine Fugenabdichtung in einer horizontalen Prüfkonstruktion ist auch gültig für eine horizontale Wandfuge, die an eine Decke, Unterdecke oder ein Dach anschließt.

4.3.2 Tragkonstruktionen (Wand/Decke)

Die Tragkonstruktionen müssen gemäß EN 13501-2 für die geforderte Feuerwiderstandsdauer klassifiziert sein.

Prüfergebnisse, die mit einer Massivnorm- bzw. Tragkonstruktion erhalten wurden, gelten für raumabschließende Bauteile aus Beton oder Mauerwerk mit der gleichen oder größeren Dicke oder Dichte als der geprüften.

Decken in Massivbauweise

Die Decke muss ≥ 150 mm dick sein und eine Dichte von $\geq 650 \text{ kg/m}^3$ aufweisen.

Wände in Massivbauweise

Die Wand muss ≥ 100 mm dick sein und eine Dichte von $\geq 650 \text{ kg/m}^3$ aufweisen.

4.3.3 Bauteilfugenabschottung

Klassifikation Bauteilfugenabschottung in Massivwand

Dicke Massivwand:	≥ 100 mm
Dichte Massivwand:	$\geq 650 \text{ kg/m}^3$
Fugenbreite:	$\geq 5 \leq 100$ mm
Fugenbewegung in %	7,5
Dichte Hinterfüllung:	$\geq 40 \text{ kg/m}^3$
Hinterfüllung:	Mineralwolle, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, Schmelzpunkt $\geq 1000^\circ\text{C}$

Einseitig auf der unbeflammten Seite beschichtete vertikale asymmetrische Fugenfüllung mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 90 kg/m^3):

EI 180 – V – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120, E 180

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120, EI 180



Beidseitig beschichtete vertikale Fugenfüllung mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 40 kg/m³):

EI 120 – V – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

Beidseitig beschichtete horizontale Fugenfüllung mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 40 kg/m³):

EI 120 – T – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

Einseitig auf der beflamnten Seite beschichtete vertikale Fugenfüllung mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 40 kg/m³):

EI 45 – V – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45

Einseitig beschichtete vertikale Fugenfüllung auf der unbeflamnten Seite mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 40 kg/m³):

EI 120 – V – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

Einseitig beschichtete horizontale Fugenfüllung auf der beflamnten Seite mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 40 kg/m³):

EI 120 – T – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

Einseitig beschichtete horizontale Fugenfüllung auf der unbeflamnten Seite mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 40 kg/m³):

EI 120 – T – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

Dicke Massivwand:	≥ 150 mm
Dichte Massivwand:	≥ 650 kg/m ³
Fugenbreite:	≥ 5 ≤ 100 mm
Fugenbewegung in %	7,5
Dichte Hinterfüllung	≥ 60 kg/m ³
Hinterfüllung:	Mineralwolle, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, Schmelzpunkt ≥ 1000°C



Beidseitig beschichtete vertikale symmetrische Fugenfüllung mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 60 kg/m³):

EI 180 – V – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120, E 180

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120, EI 180

Beidseitig beschichtete horizontale symmetrische Fugenfüllung mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 60 kg/m³):

EI 180 – T – M 7,5 – F – W 10 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120, E 180

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120, EI 180

Einseitig auf der unbeflammten Seite beschichtete horizontale Trapezblech – Anschlussfuge mit 2 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 120 kg/m³). Überlappender Anstrich von PROMASEAL®-A spray 150 mm auf dem Trapezblech und 100 mm auf der Wand:

EI 120 – T – M 7,5 – F – W 190 bis 360

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

Einseitig auf der unbeflammten Seite beschichtete horizontale Trapezblech – Anschlussfuge mit 2 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 60 kg/m³). Überlappender Anstrich von PROMASEAL®-A spray 150 mm auf dem Trapezblech und 100 mm auf der Wand:

EI 120 – T – M 7,5 – F – W 190 bis 360

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

Klassifikation Bauteilfugenabschottung in Massivdecke

Die Ergebnisse in Massivdecken gelten auch für horizontale Wandfugen, die an eine Decke, Unterdecke oder einem Dach anschließen.

Dicke Massivdecke:	≥ 150 mm
Dichte Massivdecke:	≥ 650 kg/m ³
Fugenbreite:	≥ 5 ≤ 100 mm
Fugenbewegung in %	7,5
Dichte Hinterfüllung	≥ 40 kg/m ³
Hinterfüllung:	Mineralwolle, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, Schmelzpunkt ≥ 1000°C



Symmetrische Fugenfüllung, beidseitig beschichtet mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 60 kg/m³) sowie am angrenzenden Bauteil 10 mm:

EI 180 – H – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120, E 180

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120, EI 180

Einseitig (auf der beflamten Seite) beschichtete Fugenfüllung mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 40 kg/m³):

EI 120 – H – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

Einseitig (auf der unbeflammten Seite) beschichtete Fugenfüllung mit 1 mm PROMASEAL®-A spray auf der Hinterfüllung (Mineralwolle 40 kg/m³):

EI 120 – H – M 7,5 – F – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120

Dicke Massivdecke:	≥ 150 mm
Dichte Massivdecke:	≥ 650 kg/m ³
Fugenbreite:	≥ 5 ≤ 100 mm
Fugenbewegung in %	30
Dichte Hinterfüllung	≥ 40 kg/m ³
Hinterfüllung:	Mineralwolle, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, Schmelzpunkt ≥ 1000°C

Symmetrische Bewegungsfuge mit 30% Dehnung oder Stauchung, umseitig und zwischen den Mineralwollstreifen laut Verarbeitungsrichtlinie beschichtet mit 1 mm PROMASEAL®-A spray (Mineralwolle 40 kg/m³) und 30% komprimiert in die Öffnung eingesetzt:

EI 120 – H – M 30 – B – W 5 bis 100

wobei der Ausdruck im kleinen Rahmen ersetzt werden kann durch:

E 15, E 30, E 45, E 60, E 90, E 120

EI 15, EI 20, EI 30, EI 45, EI 60, EI 90, EI 120



5. Begrenzungen:

5.1 Warnung:

Dieses Dokument stellt keine Typengenehmigung oder Zertifizierung des Produktes dar.

**IBS-INSTITUT FÜR BRANDSCHUTZTECHNIK UND
SICHERHEITSFORSCHUNG GESELLSCHAFT M.B.H.
Akkreditierte Prüf- Inspektions- und Zertifizierungsstelle**

Dipl.-Ing. (FH) U. STÖCKL MSc.
Sachbearbeiter

Ing. J. STOCKINGER
Zeichnungsberechtigter

Dipl.-Ing. (FH) M. EICHHORN-GRUBER, MBA
Bereichsleiter der Prüfstelle

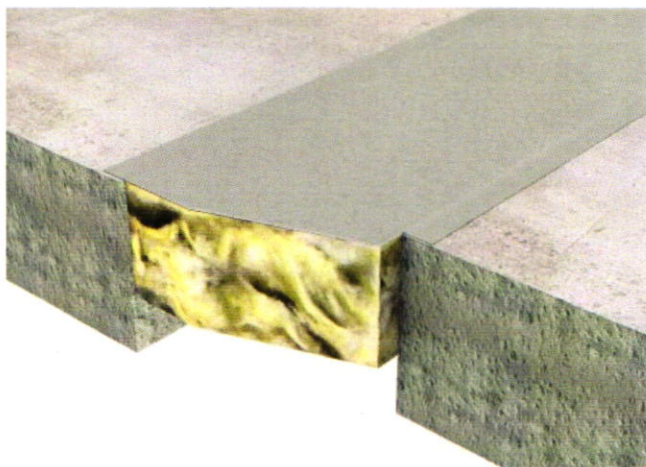
Promat

PROMASTOP®-A spray Brandschutzacrylat Verarbeitungsrichtlinie

Bauteilfugen



PROMASEAL®-A spray Brandschutzacrylat sprühbar



Beschichtung auf Mineralwolle

Produkt	Trockenfilmdicke	Nassfilmdicke	Verbrauch
PROMASEAL®-A spray	1 mm	1.4 mm	1.90 kg/m ²

PROMASEAL®-A Spray ist eine einkomponentige Brandschutzmasse auf Acrylbasis. Sie bildet nach dem Trocknen eine flexible Schicht, die sich hervorragend für Bewegungskompensation eignet und bedingt wasserbeständig ist.

Allgemeines

- Temperaturen bei Lagerung und Transport +3°C bis +35°C;
- PROMASEAL®-A spray gut aufrühren (Empfehlung: mechanisches Rührwerk);
- PROMASEAL®-A spray kann mit Wasser verdünnt werden (pro Eimer max. 0,5 Liter)
- PROMASEAL®-A spray kann mit Pinsel, Spachtel oder Airlessgerät aufgebracht werden;
- Angebrochene Gebinde gut verschließen und rasch aufbrauchen;
- Trocknungszeit: für 1 mm ca. 8 h bei 20°C und 65% rel. Lf
- Gebrauchte Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Wasser reinigen;
- 1 mm Trockenfilmdicke entspricht 1,4 mm Nassfilmdicke (ca.1900 g/m²);
- Überstreichen ist möglich, Haftung und Verträglichkeit ist im Einzelfall zu prüfen;
- Untergrund- und Umgebungstemperatur mind. +5°C, max. +40°C;
- Untergrund muss fett- und staubfrei sein;
- Saugende Untergründe mit Wasser vorfeuchten oder mit Primer vorbehandeln;

Anwendung

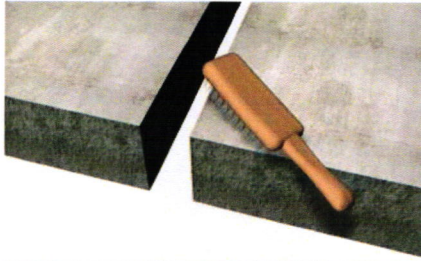
Details zur Anwendung finden Sie in der ETA, den Klassifikationsberichten oder im Handbuch.

Sicherheitshinweise

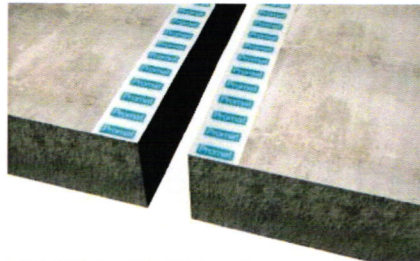
Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.



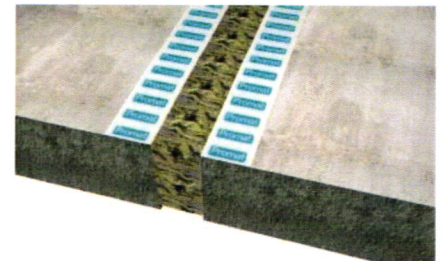
1. Arbeitsschritte statische Fuge



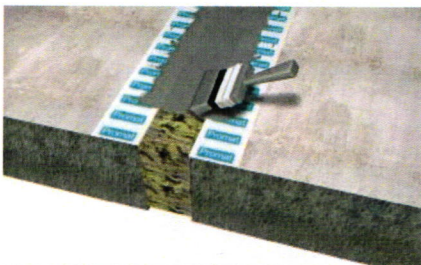
1. Öffnungslaibung reinigen und bei Bedarf befeuchten



2. Wenn notwendig, angrenzende Flächen mit Klebeband abdecken



3. Mineralwolle (Klasse A1, Schmelzpunkt 1000°C, Dichte $\geq 40\text{kg/m}^3$) mind. 30% komprimieren und in Fuge einpressen

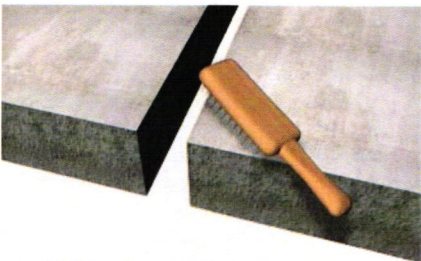


4. PROMASEAL®-A spray in Endschichtstärke auf die Mineralwolle aufbringen

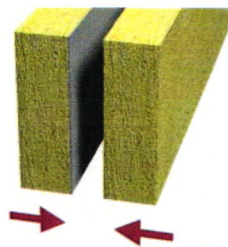


5. Fuge kennzeichnen

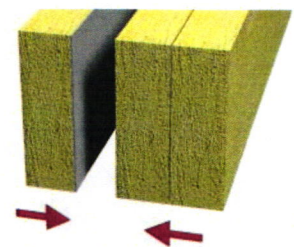
2. Arbeitsschritte Bewegungsfuge



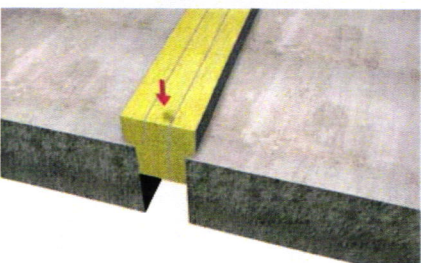
1. Öffnungslaibung reinigen und bei Bedarf befeuchten. Laibungsflächen beschichten



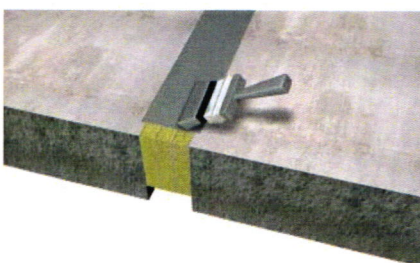
2. Beidseitiges Beschichten der Mineralwollplatten



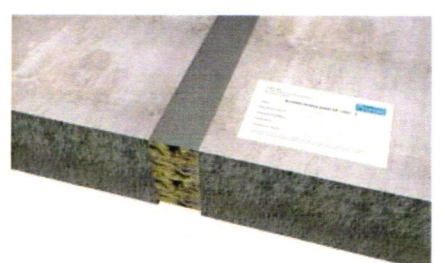
3. Je nach Fugenbreite Beschichten der benötigten Platten



4. Einpressen der Platten mit mind. 30% Kompression



5. Endschichtstärke PROMASEAL®-A spray auf der Ober- und Unterseite aufbringen, 5 mm auf den angrenzenden Flächen beschichten



6. Fuge kennzeichnen



Die Produkte sind gemäß den Bestimmungen für Bauprodukte im Allgemeinen und Brandschutz im Besonderen und den entsprechenden länderspezifischen Prüfzeugnissen und Zulassungen sowie gemäß den nationalen baurechtlichen Bestimmungen zu verwenden. Die Verwendung darf nur durch eine Fachfirma mit ausreichender Kenntnis und nur nach genauer Durchsicht der Verarbeitungsrichtlinien, Sicherheitsdatenblätter und länderspezifischen Prüfzeugnisse sowie Zulassungen erfolgen. Für weitere Informationen, wie und wo sie dieses Produkt einsetzen können, entnehmen Sie Bitte dem Handbuch oder kontaktieren Sie das lokale Promat Büro. Alle relevanten Dokumente können Sie kostenlos vom Lokalen Promat Büro beziehen. Für Staaten außerhalb der EU gelten gesonderte technische Richtlinien. Bei Bedarf kontaktieren Sie uns bitte.

Head Office & Sales Belgium

Promat International N.V.
Bormstraat 24
2830 Tisselt
T +32 15 718 100
F +32 15 718 109
E info@promat-international.com
Sales Belgium:
T +32 15 719 351
F +32 15 718 229
E info@promat.be
E technik@promat.be
www.promat-international.com
www.promat-tunnel.com
www.promat-marine.com
www.promat-oilandgas.com

Asia Pacific Headquarters, Malaysia

Promat International (Asia Pacific) Ltd.
Unit 19-02-01 - Level 2, Wisma Tune
No.19 Lorong Dungun
Damansara Heights
50490 Kuala Lumpur
T +60 3 2095 5111
F +60 3 2095 6111
E info@promat-ap.com
www.promat-ap.com

Australia Promat Australia Pty. Ltd.

1 Scotland Road
SA 5031 Mile End South
T 1800 Promat (776 628)
F +61 8 8352 1014
E mail@promat.com.au
www.promat-ap.com

Austria Promat GmbH

St.-Peter-Strasse 25 / Bau 39
4021 Linz/Austria
T +43 732 6912-0
F +43 732 6912 3740
E info@promat.at
www.promat.at
DVR-Nr.: 4011276

China Promat China Ltd.

Room 506, Block A, Qi Lin Plaza
13-35 Pan Fu Road
510180 Guangzhou
T +86 20 8136 1167
F +86 20 8136 1372
E info@promat.com.cn
www.promat.com.cn

Czech Republic

Promat s.r.o.
Čkalova 22/784
16000 Praha 6 - Bubeneč
T +420 2 2439 0811
F +420 2 3333 3576
E promat@promatpraha.cz
www.promatpraha.cz

Denmark

Promat Nordic
Kometvej 36
6230 Rødekro
T +45 7366 1999
F +45 7466 1020
E info@promat.nu
www.promat.nu

France

Promat S.A.S.
BP 66 Rue de L'Ammandier
78540 Vernouillet
T +33 1 3979 6160
F +33 1 3971 1660
E info@promat.fr
www.promat.fr

Germany

Promat GmbH
Scheifenkamp 16
40878 Ratingen
T +49 2102 493 0
F +49 2102 493 111
E mail@promat.de
www.promat.de

Hong Kong

Promat International (Asia Pacific) Ltd.
Room 1010, C.C. Wu Building
302-308 Hennessy Road, Wanchai
T +852 2836 3692
F +852 2834 4313
E apromath@promat.com.hk
www.promat.com.hk

India

Promat (Malaysia) Sdn. Bhd. (India Representative Office)
610-611, Ansal Imperial Tower
C-Block, Community Centre
Naraina Vihar, Naraina
110028 New Delhi
T +91 11 2577 8413
F +91 11 2577 8414
E info-india@promat-asia.com
www.promat-ap.com

Italy

Promat Italy S.p.A.
Via Perlasca 14
27010 Vellezzo Bellini (PV)
T +39 0382 4575 200
F +39 0382 926 900
E info@promat.it
www.promat.it

Malaysia

Promat (Malaysia) Sdn. Bhd.
Unit 19-02-01 - Level 2, Wisma Tune
No.19 Lorong Dungun
Damansara Heights
50490 Kuala Lumpur
T +60 3 2095 8555
F +60 3 2095 2111
E info@promat-ap.com
www.promat-ap.com

Netherlands

Promat B.V.
Vleugelboot 22
3991 CL Houten
PO Box 475
3990 GG Houten
T +31 30 241 0770
F +31 30 241 0771
E info@promat.nl
www.promat.nl

Poland

Promat TOP Sp. z o. o.
ul. Przeclawska 8
03 879 Warszawa
T +48 22 212 2280
F +48 22 212 2290
E top@promatop.pl
www.promatop.pl

Russia

Promat
Pr. Vernadskogo 84/2
119606, Russia
T +7 (495) 246 01 01
F +7(495) 246 01 92
E sales@promat.ru
www.promat.ru

Singapore

Promat Building System Pte. Ltd.
10 Science Park Road
#03-14 The Alpha
Singapore Science Park II
117684 Singapore
T +65 6776 7635
F +65 6776 7624
E info@promat.com.sg
www.promat-ap.com

South East Europe Headquarters, Slovenia Promat d.o.o.

Trata 50
4220 Škofja Loka, Slovenia
T +386 4 51 51 451
F +386 4 51 51 450
E info@promat-see.com
www.promat-see.com

South Korea

Promat International (Asia Pacific) Ltd.
(Korea Branch Office)
Room 406, 811-2 - Yeoksam-dong
Gangnam-gu
135080 Seoul
T +82 70 7794 8216
E apromath@promat.com.hk
www.promat-ap.com

Spain

Promat Ibérica S.A.
C/Velazquez, 47 - 6° izda
28001 Madrid
T +34 91 781 1550
F +34 91 575 1597
E info@promat.es
www.promat.es

Switzerland

Promat AG
Stationstrasse 1
8545 Rickenbach-Sulz
T +41 52 320 9400
F +41 52 320 9402
E office@promat.ch
www.promat.ch

United Arab Emirates

Promat Fire Protection LLC
Plot no. 597-921, Dubai Investment
Park 2
PO Box 123945, Dubai
T +971 4 8850 3070
F +971 4 8853 588
www.promatfp.ae

United Kingdom

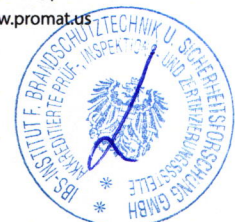
Promat UK Ltd.
The Sterling Centre, Eastern Road,
Bracknell
RG12 2TD Berkshire, Great Britain
T +44 1344 381 300/400
F +44 1344 381 301
E marketinguk@promat.co.uk
www.promat.co.uk

Japan

Promat Japan Corporation
Pacific Marks Shinjuku 4-15-7
Nishi-Shinjuku, Shinjuku-Ku
160-0023 Tokyo

USA

Promat Inc.
1731 Fred Lawson Drive
TN 37801 Maryville
T +1 865 681 0155
F +1 865 681 0016
E sales@promat.us
www.promat.us



Allgemein

PROMASEAL®-A spray ist eine einkomponentige Brandschutzbeschichtung auf Acrylatbasis. PROMASEAL®-A spray bildet nach dem Austrocknen eine flexible Schicht, die sich hervorragend für Bewegungskompensation eignet und bedingt wasserbeständig ist.

Anwendungsbereich

PROMASEAL®-A spray wird zur brandschutztechnischen Abschottung für Bauteilfugen mit und ohne Bewegung in Wand und Decke eingesetzt.

Systemvorteil / Kundennutzen

- Flexibler Film nach Austrocknung (max. 30% Stauchung und Dehnung)
- Exzellente Haftungseigenschaften
- Nach der Trocknung wasserbeständig

Technische Daten

Farbe	grau
Dichte	1,35 g/cm ³
Viskosität	ca. 60.000 mPa.s
Feststoffgehalt	ca. 70 %
Aschegehalt	ca. 30 %
Fugenbewegung	30 %
Brandverhalten	Klasse E

Prüfzeugnis / Zulassung

- EN 1366-4 (Fuge)
- EN 13501-1/2
- ETAG 026-3
- UL

Handelsform

- 12 kg Kunststoff-Einweggebinde – 33 Eimer oder 396 kg/Palette
Änderungen vorbehalten!



Lagerung

- In kühlen und trockenen Räumen lagern
- Vor Frost und Hitze schützen
- Nur in original verschlossenen Gebinden 12 Monate ab Abfülldatum lagerfähig
- Angebrochene Gebinde rasch verbrauchen

Sicherheitshinweise

- Von Kindern fernhalten
- Kontakt mit Nahrungsmitteln vermeiden
- Verarbeitung nur mit Schutzhandschuhen und Augenschutz; im Falle eines Augenkontaktes unverzüglich Augen mit Wasser spülen.
- Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

Promat GmbH

St.-Peter-Straße 25, 4021 Linz/Austria
Tel: +43 732 6912 0, Fax: +43 732 6912 3740
Email: info@promat.at, www.promat.at
DVR-Nr.4011276

Die Produkte sind gemäß den Bestimmungen für Bauprodukte im Allgemeinen und Brandschutz im Besonderen und den entsprechenden länderspezifischen Prüfzeugnissen und Zulassungen sowie gemäß den nationalen baurechtlichen Bestimmungen zu verwenden. Die Verwendung darf nur durch eine Fachfirma mit ausreichender Kenntnis und nur nach genauer Durchsicht der Verarbeitungsrichtlinien, Sicherheitsdatenblätter und länderspezifischen Prüfzeugnisse sowie Zulassungen erfolgen. Für weitere Informationen, wie und wo sie dieses Produkt einsetzen können, entnehmen Sie bitte dem Handbuch oder kontaktieren Sie das lokale Promat Büro. Alle relevanten Dokumente können Sie kostenlos vom Lokalen Promat Büro beziehen. Für Staaten außerhalb der EU gelten gesonderte technische Richtlinien. Bei Bedarf kontaktieren Sie uns bitte.





Instytut Techniki Budowlanej

Badania naukowe | Prace rozwojowe | Akredytowany Zespół Laboratoriów |
Jednostka notyfikowana nr 1488 | Członek EOTA | Certyfikowane systemy zarządzania ISO 9001, ISO 27001

ZAKŁAD BADAŃ OGNIOWYCH | 02-656 Warszawa | ul. Ksawerów 21 | tel. 22 853 34 27 | fax 22 847 23 11 | fire@itb.pl | www.itb.pl

CLASSIFICATION OF FIRE RESISTANCE

IN ACCORDANCE WITH EN 13501-2:2016

Sponsor:	Promat Research and Technology Centre N.V. Bormstraat 24 B-2830 Tisselt Belgium	
Prepared by:	Building Research Institute (ITB) 1, Filtrowa St. PL 00-611 Warsaw Fire Research Department 21, Ksawerów St. PL 02-656 Warsaw	
Product name:	<i>Linear joint seals made with use of PROMASEAL-A, PROMASEAL-A spray, PROMASEAL-AG, PROMASTOP-E and PROMASTOP-CC of PROMAT company</i>	
Classification report No.:	02806/19/Z00NZP	
Issue number:	1	Copy No. 1 / 2 / 3
Date of issue:	2020.01.13	
Appendix:	No. 1	Pages: 13

**This classification report consists of 8 pages and only to be used
or reproduced in its entirety.**

1 INTRODUCTION

The classification report defines the resistance to fire classification assigned to the element – linear joint seals made with use of PROMASEAL-A, PROMASEAL-A spray, PROMASEAL-AG, PROMASTOP-E and PROMASTOP-CC of PROMAT company, in accordance with the procedures given in EN 13501-2:2016.

2 DETAILS OF CLASSIFIED PRODUCT

2.1 General

The elements are linear joint seals made with use of PROMASEAL-A, PROMASEAL-A spray, PROMASEAL-AG, PROMASTOP-E and PROMASTOP-CC of PROMAT company.

2.2 Description

2.2.1 Types of linear joint seals

2.2.1.1 Linear joint seal type 1

Type 1 linear joint seals are made between the surfaces of reinforced aerated concrete floor (each thickness of min. 175 mm). Type 1 linear joint seals are made in accordance with fig. 1 in Appendix. It consists of mineral wool density of min. 35 kg/m³ placed on both sides of the floor on the depth of min. 80 mm (on each side), covered with PROMASEAL-A Spray elastic firestop coating, dry layer thickness of min. 1,5 mm placed on both sides of the floor, with minimum overlap of 10 mm on the floor slabs.

2.2.1.2 Linear joint seal type 2

Type 2 linear joint seals are made between the surfaces of reinforced aerated concrete slabs (thickness of min. 175 mm) and steel element (thickness of min. 175 mm). Type 2 linear joint seals are made in accordance with fig. 2 in Appendix. It consists of mineral wool density of 35 kg/m³ placed on both sides of the floor on the depth of min. 80 mm (on each side), covered with PROMASEAL-A Spray elastic firestop coating, dry layer thickness of min. 1,5 mm placed on both sides of the floor, with minimum overlap of 10 mm on the floor slabs.

2.2.1.3 Linear joint seal type 3

Type 3 linear joint seals are made between the surfaces of reinforced aerated concrete slabs (each thickness of min. 175 mm). Type 3 linear joint seals are made in accordance with fig. 3 in Appendix. It consists of mineral wool density of min. 100 kg/m³ placed on both sides of the floor on the depth of min. 80 mm (on each side), covered with PROMASEAL-A Spray elastic firestop coating, dry layer thickness of min. 2,0 mm placed on the top of the floor, with minimum overlap of 10 mm on the floor slabs.

2.2.1.4 Linear joint seal type 4

Type 4 linear joint seals are made between the surfaces of reinforced aerated concrete slabs (each thickness of min. 175 mm). Type 4 linear joint seals are made in accordance with fig. 4 in Appendix. It consists of mineral wool density of min. 100 kg/m³ placed on both sides of the floor on the depth of min. 80 mm (on each side), covered with PROMASEAL-A Spray elastic firestop coating, dry layer thickness of min. 2,0 mm placed on the bottom of the floor, with minimum overlap of 10 mm on the floor slabs.

2.2.1.5 Linear joint seal type 5

Type 5 linear joint seals are made between the surfaces of reinforced aerated concrete slabs (each thickness of min. 175 mm). Type 5 linear joint seals are made in accordance with fig. 5 in Appendix. It consists of PROMASEAL-A elastic acrylic sealant placed on the depth of min. 20 mm on each side of the floor.

2.2.1.6 Linear joint seal type 6

Type 6 linear joint seals are made between the surfaces of reinforced aerated concrete slabs (each thickness of min. 175 mm). Type 6 linear joint seals are made in accordance

with fig. 6 in Appendix. It consists of PROMASEAL-A elastic acrylic sealant placed on the depth of min. 20 mm on the top of the floor.

2.2.1.7 Linear joint seal type 7

Type 7 linear joint seals are made between the surfaces of reinforced aerated concrete slabs (each thickness of min. 175 mm). Type 7 linear joint seals are made in accordance with fig. 7 in Appendix. It consists of PROMASEAL-A elastic acrylic sealant placed on the depth of min. 20 mm on the bottom of the floor.

2.2.1.8 Linear joint seal type 8

Type 8 linear joint seals are made between the surfaces of reinforced aerated concrete slabs (each thickness of min. 175 mm). Type 8 linear joint seals are made in accordance with fig. 8 in Appendix. It consists of mineral wool density of min. 100 kg/m³ placed on both sides of the floor on the depth of min. 80 mm (on each side), covered with PROMASTOP-E firestop coating, dry layer thickness of min. 1,5 mm placed on both sides of the floor, with minimum overlap of 10 mm on the floor slabs.

2.2.2 Materials used in linear joint seals

Table 1 Components of the linear joint seals

Component	Manufacturer	Characteristics
PROMASEAL-A	Etex Building Performance GmbH St.-Peter-Strasse 25 4021 Linz Austria	Elastic acrylic sealant, material properties in accordance with ETA-14/0108
PROMASEAL-A spray	Etex Building Performance N.V. Bormstraat 24 B-2830 Tiselt Belgium	Elastic firestop coating, material properties in accordance with ETA-16/0310
PROMASEAL-AG	Etex Building Performance N.V. Bormstraat 24 B-2830 Tiselt Belgium	Intumescent fire stop sealant, material properties in accordance with ETA-16/0309
PROMASTOP-CC	Etex Building Performance N.V. Bormstraat 24 B-2830 Tiselt Belgium	Firestop coating, material properties in accordance with ETA-16/0523
PROMASTOP-E	Etex Building Performance N.V. Bormstraat 24 B-2830 Tiselt Belgium	Firestop coating, material properties in accordance with AT-15-3656/2016

3 TEST REPORTS/EXTENDED APPLICATION REPORTS AND TEST RESULTS IN SUPPORT OF THE CLASSIFICATION

3.1 Test report/extended application reports

Name of laboratory	Name of sponsor	Test and date of the test	Test method
Fire Testing Laboratory Building Research Institute ul. Przemysłowa 2, 26-670 Pionki POLAND	Promat Research and Technology Centre N.V. Bormstraat 24 B-2830 Tiselt Belgium	LZP01- 02806/19/Z00NZP 2019.11.20	EN 1366-4: 2006+A1:2010

3.2 Test results

Table 2 Test results of linear joint seals

Linear joint seal Type / No.	Infill material of joint seal (placement) / width of the joint seal x depth of the infill material	Covering material (placement) / dry layer thickness	Test Results			
			E – Integrity			I – Thermal insulation
			cracks or openings in excess of given dimensions	ignition of a cotton pad	sustained flaming on the unexposed side	maximum temperature rise at any point, limited to 180 °C above the initial mean temperature
Type 1 / 2 (484.20) ¹⁾	MW 35 kg/m ³ (both sides) / 100 x 80 mm	PROMASEAL-A Spray (both sides) / 1,5 mm	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 1 / 16 (484.21) ¹⁾	MW 35 kg/m ³ (both sides) / 0,5 x 80 mm	PROMASEAL-A Spray (both sides) / 1,5 mm	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 2 / 1 (484.22) ^{1), 2)}	MW 35 kg/m ³ (both sides) / 100 x 80 mm	PROMASEAL-A Spray (both sides) / 1,5 mm	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	167 minutes
Type 2 / 15 (484.23) ^{1), 2)}	MW 35 kg/m ³ (both sides) / 0,5 x 80 mm	PROMASEAL-A Spray (both sides) / 1,5 mm	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 3 / 7 (484.24) ³⁾	MW 100 kg/m ³ (both sides) / 100 x 80 mm	PROMASEAL-A Spray (top side) / 2,0 mm	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 3 / 4 (484.26)	MW 100 kg/m ³ (both sides) / 0,5 x 80 mm	PROMASEAL-A Spray (top side) / 2,0 mm	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 4 / 6 (484.25)	MW 100 kg/m ³ (both sides) / 100 x 80 mm	PROMASEAL-A Spray (bottom side) / 2,0 mm	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	227 minutes
Type 4 / 3 (484.27)	MW 100 kg/m ³ (both sides) / 0,5 x 80 mm	PROMASEAL-A Spray (bottom side) / 2,0 mm	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 5 / 11 (482.51) ³⁾	PROMASEAL-A (both sides) / 25 x 20 mm	n/a	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 5 / 14 (482.52)	PROMASEAL-A (both sides) / 0,5 x 20 mm	n/a	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 6 / 10 (482.53) ³⁾	PROMASEAL-A (top side) / 25 x 20 mm	n/a	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 6 / 13 (482.55)	PROMASEAL-A (top side) / 0,5 x 20 mm	n/a	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 7 / 9 (482.54) ³⁾	PROMASEAL-A (bottom side) / 25 x 20 mm	n/a	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure

Linear joint seal Type / No.	Infill material of joint seal (placement) / width of the joint seal x depth of the infill material	Covering material (placement) / dry layer thickness	Test Results			
			E – Integrity			I – Thermal insulation
			cracks or openings in excess of given dimensions	ignition of a cotton pad	sustained flaming on the unexposed side	maximum temperature rise at any point, limited to 180 °C above the initial mean temperature
Type 7 / 12 (482.56)	PROMASEAL-A (bottom side) / 0,5 x 20 mm	n/a	214 minutes no failure ⁴⁾	214 minutes	214 minutes no failure ⁴⁾	220 minutes
Type 8 / 8 (482.42) ³⁾	MW 100 kg/m ³ (both sides) / 100 x 80 mm	PROMASTOP-E (both sides) / 1,5 mm	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure
Type 8 / 5 (482.43)	MW 100 kg/m ³ (both sides) / 0,5 x 80 mm	PROMASTOP-E (both sides) / 1,5 mm	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure	241 minutes no failure

¹⁾ Linear joint seals with mechanically induced movement prior to the test,

²⁾ Linear joint seals between reinforced aerated concrete slab and steel angle,

³⁾ Linear joint seal with small cable (NYY-J 5X 1,5 RE) passing through,

⁴⁾ Criterion wasn't verified after reaching one of the other integrity criterions

4 CLASSIFICATION AND FIELD OF APPLICATION

4.1 Reference of classification

This classification has been carried out in accordance with Clause 7 of EN 13501-2:2016.

4.2 Classification

The linear joint seals in are classified according to the following combinations of performance parameters and classes as appropriate:

R	E	I	W		t	t	-	M	S	C	IncSlow	sn	ef	r
---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---------	----	----	---

4.2.1 Fire resistance class of linear joint seal **Type 1** made in accordance with p. 2.2.2.1 and 2.2.2:

Fire resistance class: EI 240 – H – M25 – B – W 00 to W 100 ^{*)}

4.2.2 Fire resistance class of linear joint seal **Type 2** made in accordance with p. 2.2.2.2 and 2.2.2:

Fire resistance class: EI 120 / E 240 – H – M25 – B – W 00 to W 100 ^{*)}

4.2.3 Fire resistance class of linear joint seal **Type 3** made in accordance with p. 2.2.2.3 and 2.2.2

Fire resistance class: EI 240 – H – X – B – W 00 to W 100 ^{*)}

4.2.4 Fire resistance class of linear joint seal **Type 4** made in accordance with p. 2.2.2.4 and 2.2.2

Fire resistance class: EI 180 / E 240 – H – X – B – W 00 to W 100 ^{*)}

4.2.5 Fire resistance class of linear joint seal **Type 5** made in accordance with p. 2.2.2.5 and 2.2.2

Fire resistance class: EI 240 – H – X – B – W 00 to W 25 ^{*)}

4.2.6 Fire resistance class of linear joint seal **Type 6** made in accordance with p. 2.2.2.6 and 2.2.2

Fire resistance class: EI 240 – H – X – B – W 00 to W 25 ^{*)}

4.2.7 Fire resistance class of linear joint seal **Type 7** made in accordance with p. 2.2.2.7 and 2.2.2

Fire resistance class: EI 180 – H – X – B – W 00 to W 25 ^{*)}

4.2.8 Fire resistance class of linear joint seal **Type 8** made in accordance with p. 2.2.2.8 and 2.2.2

Fire resistance class: EI 240 – H – X – B – W 00 to W 100 ^{*)}

***) Key**

E – integrity;

I – thermal insulation;

H – orientation: horizontal supporting construction,

X – no movement;

M – movement induced (in %)

B – both manufactured and field;

W – joint widths range (in mm).

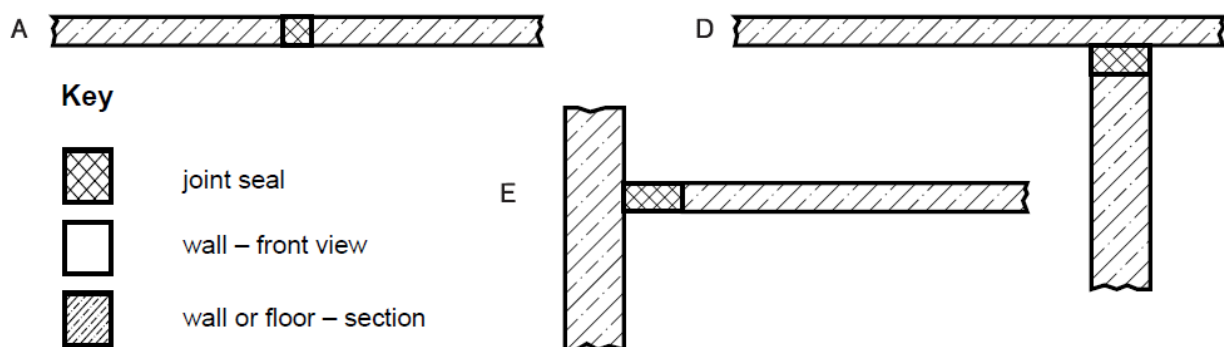
4.3 Field of application

This classification is valid for the following end use applications in accordance with EN 1366-4:2006 +A1:2010:

4.3.1 Classification given in p. 4.2.1 and 4.2.2 is valid for linear joint seals in concrete, aerated concrete, reinforced concrete or masonry separating elements thickness of min. 175 mm and density of min. 600 kg/m³ forming one joint face and separating elements constructions made of metals with a melting point higher than 1000 °C forming the other joint face.

4.3.2 Classification given in p. 4.2.3 – 4.2.8 is valid for linear joint seals in concrete, aerated concrete, reinforced concrete or masonry separating elements thickness of min. 175 mm and density of min. 600 kg/m³.

4.3.3 The possible orientation of the linear joint seals is presented in fig. 1 and table 3.



A linear joint in a horizontal test construction

D horizontal wall joint abutting a floor, ceiling or roof

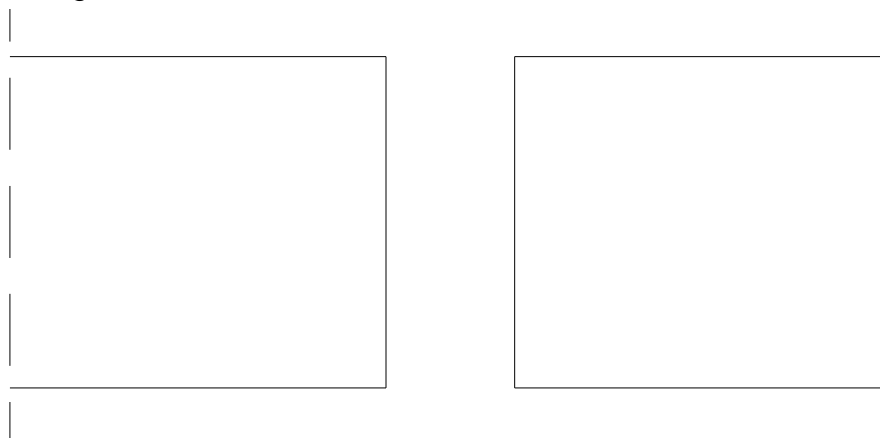
E horizontal floor joint abutting a wall

Fig. 1 Possible orientation

Table 3 Possible orientation of linear joint seals

Linear joint seal	Possible orientation in accordance with fig. 1
Type 1	A, D, E
Type 2	A, D, E
Type 3	A, D
Type 4	A, D
Type 5	A, D
Type 6	A, D
Type 7	A, D
Type 8	A, D

4.3.4 The possible position of linear joint seals is presented in fig. 1 – 8 in Appendix. Applicable only to straight parallel edge surfaces of sealing elements, fig. 2.

**Fig. 2** Edge surfaces of sealing elements

- 4.3.5** Classification given in p. 4.2.1 and 4.2.2 is valid only for linear joint seals with maximum movement capability $\pm 25\%$.
- 4.3.6** Classification given in p. 4.2.3 – 4.2.8 is valid only for linear joint seals with maximum movement capability $\pm 7,5\%$.
- 4.3.7** Small cables with maximum diameter of 14 mm of the following types: NYY-J 5x1,5 RE, E-YY-J 5x1,5 RE or VV 5x1,5 and all cable types currently and commonly used in building practice in Europe to a maximum diameter of 14 mm (optical fiber cables are covered), except tied bundles, waveguides and non-sheathed cables (wires) can pass through the linear joint seals Type 3 . The cables shall be sealed in accordance with fig. 9 in Appendix, by means of PROMASEAL-AG intumescent fire stop sealant which is placed on the depth of 30 mm on both sides of the joint, around the cable in the ring width of 15 mm.
- 4.3.8** Small cables with maximum diameter of 14 mm of the following types: NYY-J 5x1,5 RE, E-YY-J 5x1,5 RE or VV 5x1,5 and all cable types currently and commonly used in building practice in Europe to a maximum diameter of 14 mm (optical fiber cables are covered), except tied bundles, waveguides and non-sheathed cables (wires) can pass through the linear joint seals Type 5. The cables shall be sealed in accordance with fig. 10 in Appendix.
- 4.3.9** Small cables with maximum diameter of 14 mm of the following types: NYY-J 5x1,5 RE, E-YY-J 5x1,5 RE or VV 5x1,5 and all cable types currently and commonly used in building practice in Europe to a maximum diameter of 14 mm (optical fiber cables are covered), except tied bundles, waveguides and non-sheathed cables (wires) can pass through the linear joint seals Type 6. The cables

shall be sealed in accordance with fig. 11 in Appendix, by means of PROMASTOP-CC firestop coating placed on the top of the floor on the length of min. 300 mm, with dry layer thickness of min. 2 mm.

4.3.10 Small cables with maximum diameter of 14 mm of the following types: NYY-J 5x1,5 RE, E-YY-J 5x1,5 RE or VV 5x1,5 and all cable types currently and commonly used in building practice in Europe to a maximum diameter of 14 mm (optical fiber cables are covered), except tied bundles, waveguides and non-sheathed cables (wires) can pass through the linear joint seals Type 8. The cables shall be sealed in accordance with fig. 12 in Appendix, by means of PROMASTOP-E firestop coating placed on the cable inside the floor and on both side of the floor on the length of min. 300 mm, with dry layer thickness of min. 1,7 mm.

5 LIMITATIONS


This classification given remains valid as long as:

- test method remains unchanged,
- product standard or technical approval remains unchanged,
- constructional or material modifications do not exceed limits of the field of application defined in 4.3.

This classification report has been issued in 3 copies. Additional signed copies can be issued by Fire Research Department of ITB on the request of the report's owner only.

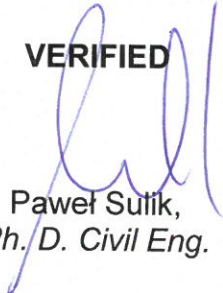
This classification document does not represent Technical Approval, European Technical Assessment, National Technical Assessment or Certification of the product.

SIGNED



Bartłomiej Sędlak,
M. Sc. Civil Eng

VERIFIED



Paweł Sulik,
Ph. D. Civil Eng.

APPROVED

HEAD
of Fire Research Department



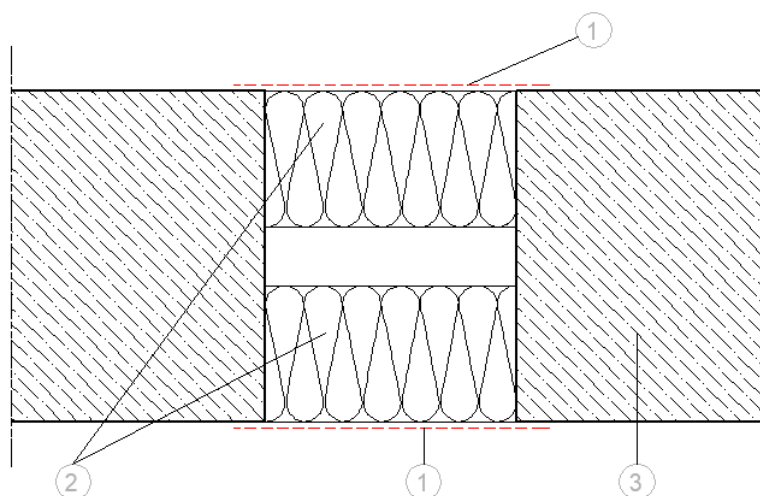
Bartłomiej Papis, PhD Eng.

Classification

No. 02806/19/Z00NZP

Technical documentation

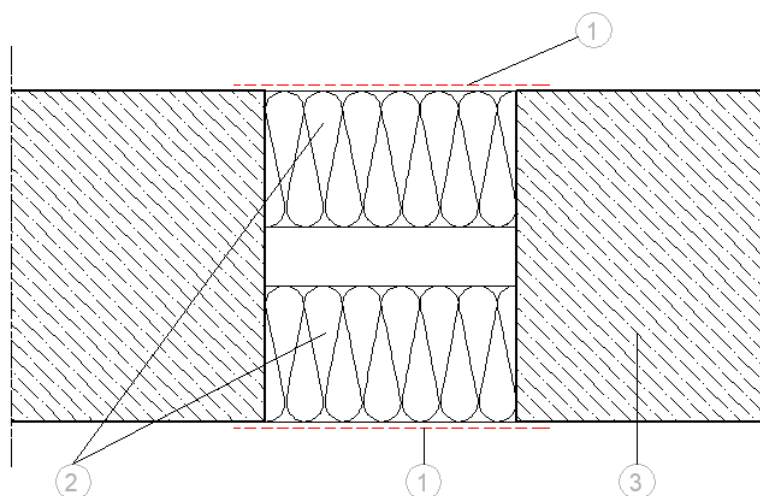
Type 1 linear joint seal (25% lateral movement capability)



1	PROMASEAL®-A Spray elastic firestop coating; thickness $\geq 1,5$ mm, with overlap on the supporting construction ≥ 10 mm
2	Mineral wool; density ≥ 35 kg/m ³ , thickness ≥ 80 mm
3	For A orientation (orientations in accordance with fig. 1 in classification) –rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D and E orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 1 Type 1 – linear joint seal protected from both sides with Promaseal-A Spray with (25% of movement capability)

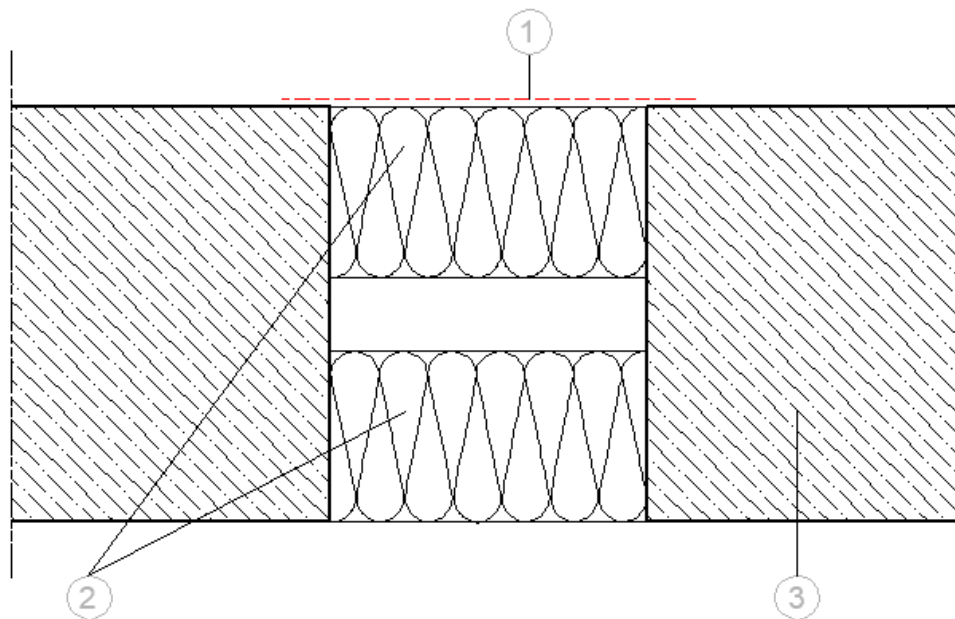
Type 2 linear joint seal (25% lateral movement capability)



1	PROMASEAL®-A Spray elastic firestop coating; thickness $\geq 1,5$ mm, with overlap on the supporting construction ≥ 10 mm
2	Mineral wool; density ≥ 35 kg/m ³ , thickness ≥ 80 mm
3	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ on the one side and rigid floor thickness ≥ 175 mm made of metals with a melting point higher than 1000 °C on the other side, For D and E orientation – floor on the one side and wall on the other side, on the one side barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ and on the other side barrier thickness ≥ 175 mm made of metals with a melting point higher than 1000 °C

Fig. 2 Type 2 – linear joint seal protected from both sides with Promaseal-A Spray with (25% of movement capability)

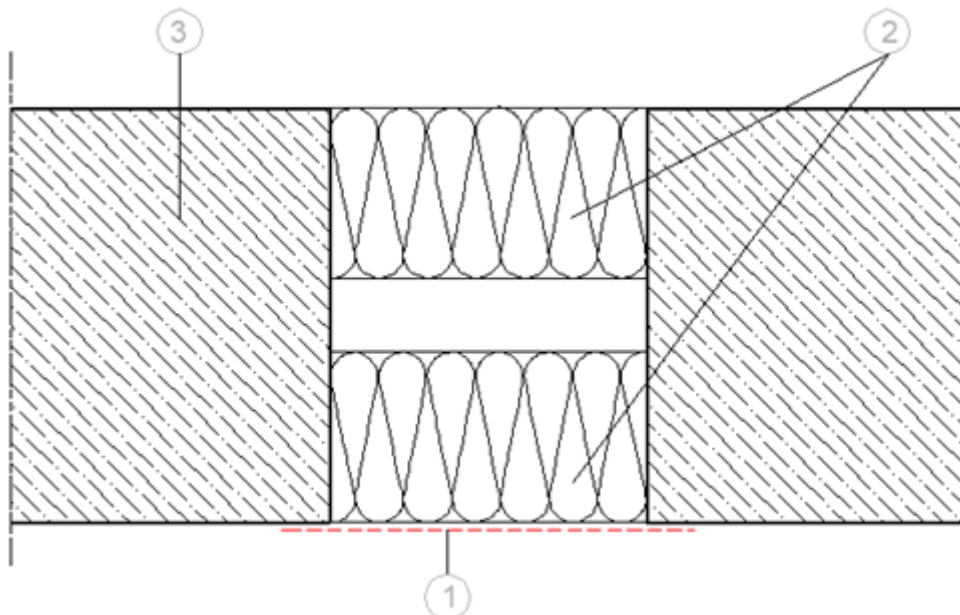
Type 3 linear joint seal



1	PROMASEAL®-A Spray elastic firestop coating; thickness ≥ 2 mm with overlap on the supporting construction ≥ 10 mm
2	Mineral wool; density ≥ 100 kg/m ³ , thickness ≥ 80 mm (from both sides)
3	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 3 Type 3 - linear joint seal protected from one side with Promaseal-A Spray

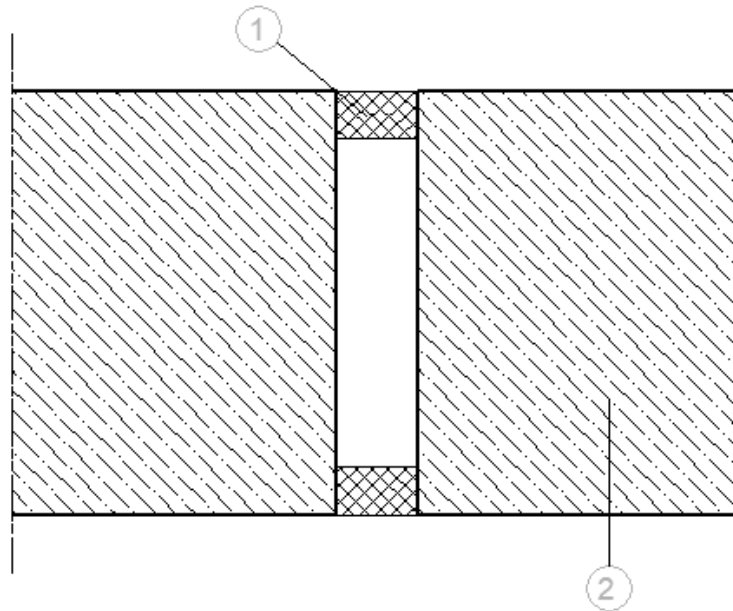
Type 4 linear joint seal



1	PROMASEAL®-A Spray elastic firestop coating; thickness ≥ 2 mm with overlap on the supporting construction ≥ 10 mm
2	Mineral wool; density ≥ 100 kg/m ³ , thickness ≥ 80 mm (from both sides)
3	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 4 Type 4 - linear joint seal protected from one side with Promaseal-A Spray

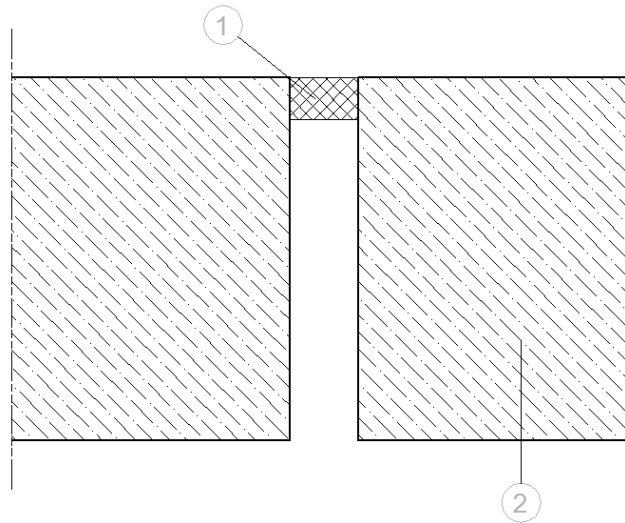
Type 5 linear joint seal



1	PROMASEAL®-A elastic acrylic sealant; thickness ≥ 20 mm from both sides
2	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 5 Type 5 – linear joint seal protected from two sides with Promaseal – A

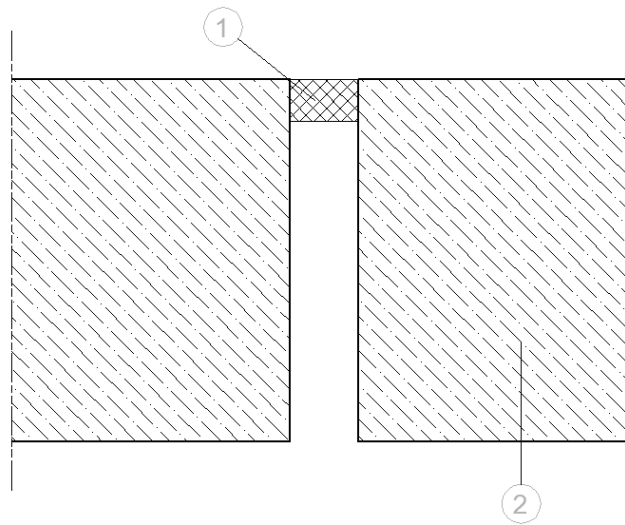
Type 6 linear joint seal



1	PROMASEAL®-A elastic acrylic sealant; thickness ≥ 20 mm
2	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 6 Type 6 – linear joint seal protected one side with Promaseal - A

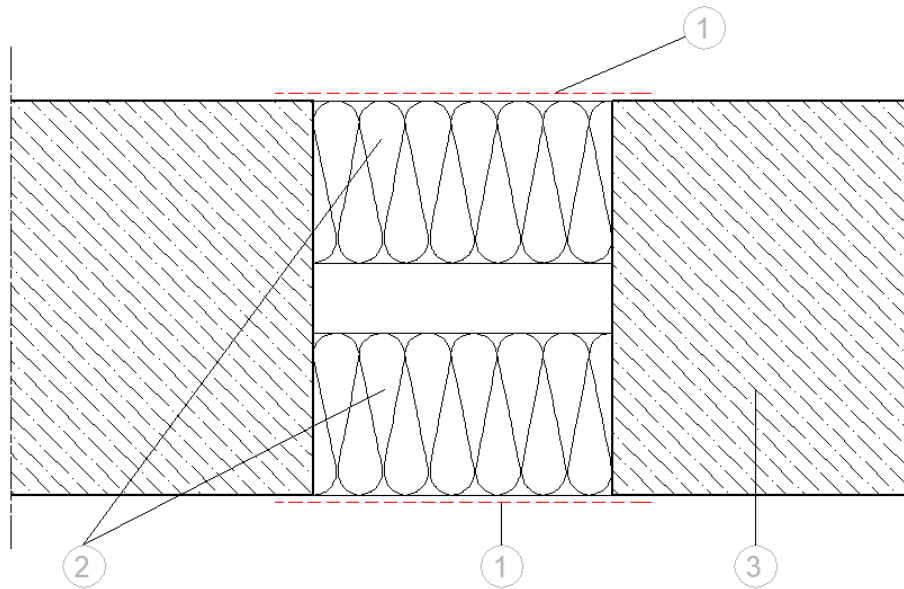
Type 7 linear joint seal



1	PROMASEAL®-A elastic acrylic sealant; thickness ≥ 20 mm
2	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 7 Type 7 – linear joint seal protected one side with Promaseal - A

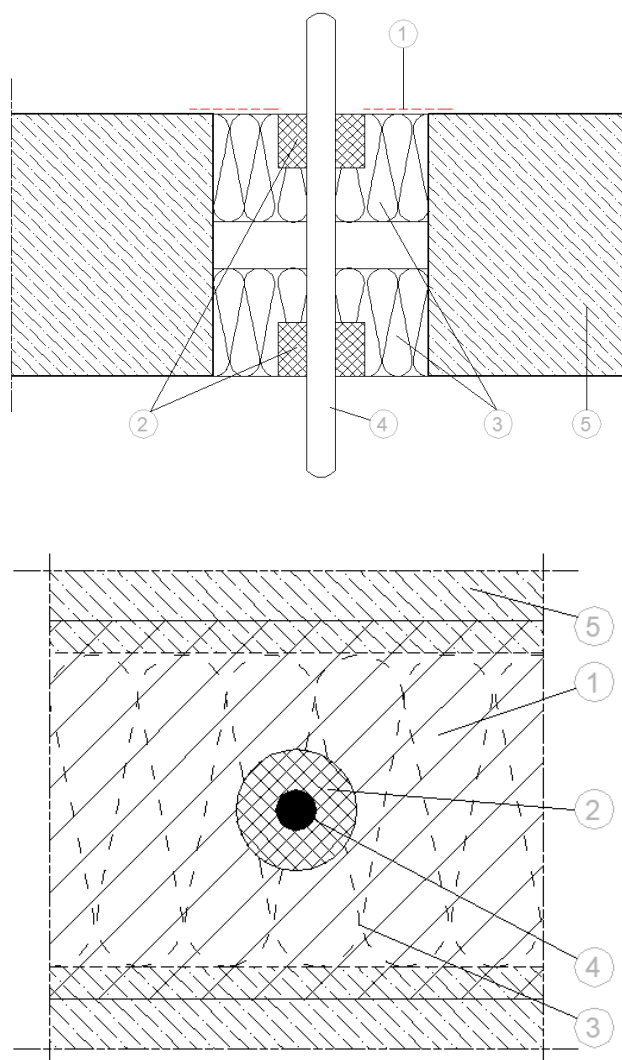
Type 8 linear joint seal



1	PROMASTOP – E firestop coating; thickness $\geq 1,5$ mm with overlap on the supporting construction ≥ 10 mm
2	Mineral wool; density ≥ 100 kg/m ³ , thickness ≥ 80 mm from both sides
3	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 8 Type 8 – linear joint seal protected from both sides with Promastop - E (coating)

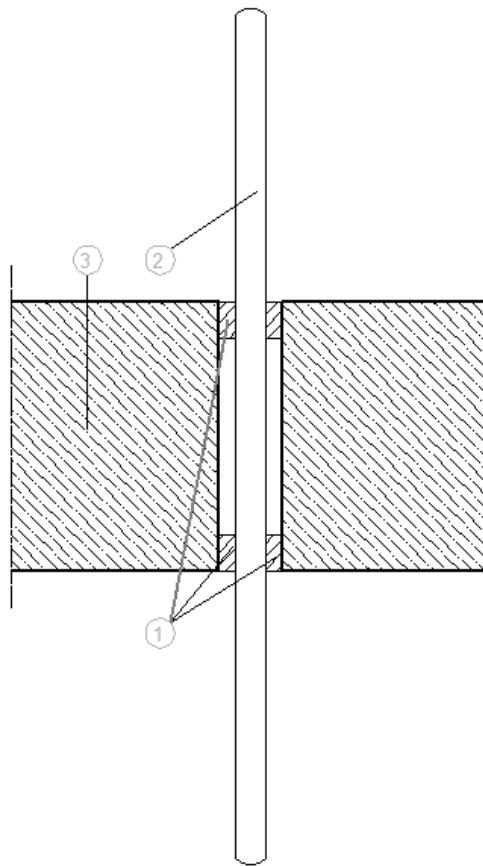
Type 3 linear joint seal (cable penetration)



1	PROMASEAL®-A Spray elastic firestop coating thickness ≥ 2 mm
2	PROMASEAL®-AG intumescent firestop sealant; sealant around the cable: width of 15 mm, depth of 30 mm (from both sides)
3	Mineral wool; density ≥ 100 kg/m ³ , thickness ≥ 80 mm from both sides
4	Electrical cable with diameter ≤ 14 mm
5	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 9 Type 3 linear joint seal made of Promaseal-A Spray (from one side) with small cable $\varnothing \leq 14$ mm protected with Promaseal-AG

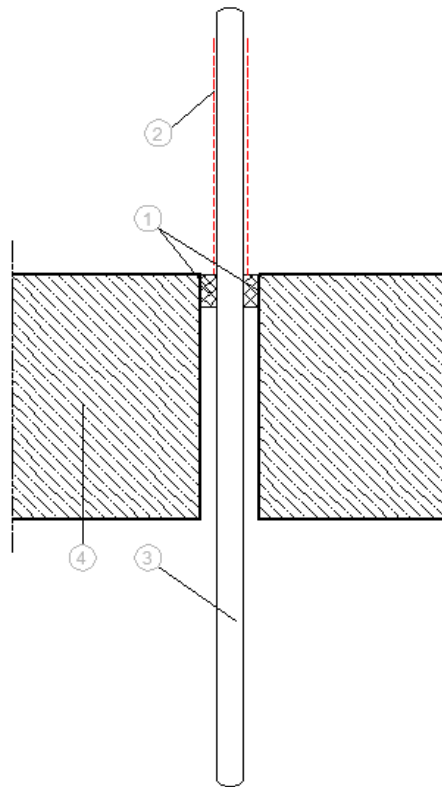
Type 5 linear joint seal



1	PROMASEAL®-A elastic acrylic sealant; thickness ≥ 20 mm
2	Electrical cable, diameter ≤ 14 mm
3	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 10 Type 5 linear joint seal made of Promaseal-A (from both sides) with small cable $\varnothing \leq 14$ mm protected with Promaseal – A

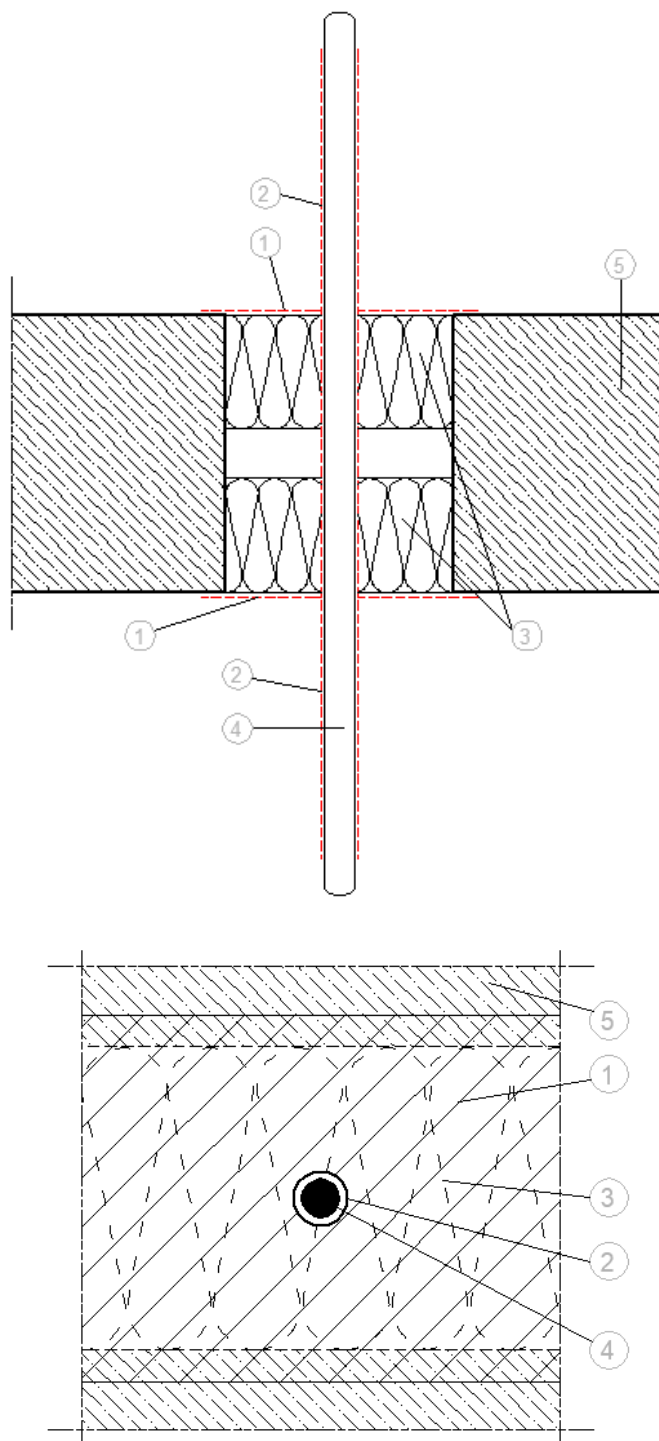
Type 6 linear joint seal (cable penetration)



1	PROMASEAL®-A elastic acrylic sealant; thickness ≥ 20 mm
2	PROMASTOP – CC firestop coating; thickness ≥ 2 mm, length ≥ 300 mm
3	Electrical cable, diameter ≤ 14 mm
4	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 11 Type 6 linear joint protected with Promaseal -A with small cable $\phi \leq 14$ mm protected with Promaseal- A and Promastop -CC

Type 8 linear joint seal (cable penetration)



1	PROMASTOP – E firestop coating; thickness $\geq 1,5$ mm
2	PROMASTOP – E firestop coating; thickness $\geq 1,7$ mm, length ≥ 300 mm (on both sides)
3	Mineral wool; density ≥ 100 kg/m ³ , thickness ≥ 80 mm from both sides
4	Electrical cable, diameter ≤ 14 mm
5	For A orientation – rigid floor thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³ For D orientation – floor on the one side and wall on the other side, each barrier thickness ≥ 175 mm, density ≥ 600 kg/m ³

Fig. 12 Linear joint seal protected with Promastop - E with small cable $\varnothing \leq 14$ mm protected with Promastop – E

Austria
Etex Building Performance GmbH

St.-Peter-Straße 25
4021 Linz
T +43 732 69 12-0
F +43 732 69 12-37 40
E info.at@etexgroup.com
www.promat.at

SIE FINDEN UNS HIER



**KONTAKTIEREN SIE
UNSERE ANSPRECHPARTNER**

<https://www.promat.com/de-at/brandschutz/kontakt/>

