Promat by etex

SCHEDA TECNICA

PROMAPAINT®-SC4

Pittura intumescente in emulsione acquosa

Descrizione generale

Pittura intumescente monocomponente in emulsione acquosa a base di copolimeri acrilici cariche organiche ed inorganiche, pigmenti inorganici, additivi.

PROMAPAINT®-SC4 dispone di marcatura CE e di certificazione ETA-13/0198.

Campo di applicazione

- Protezione di elementi strutturali in acciaio e calcestruzzo armato
- Riqualifica di diverse tipologie di pareti esistenti
- Riqualifica di diverse tipologie di solai esistenti

Preparazione del supporto

Il supporto da proteggere deve essere adeguatamente preparato in conformità alle indicazioni riportate.

- Superfici metalliche: PROMAPAINT®-SC4 è compatibile con i principali fondi anticorrosivi, quali: acrilici, alchidici, epossivinilici, epossipoliammidici al fosfato di zinco, bicomponenti epossidici.
- Su superfici nuove con presenza di calamina, si consiglia di eseguire sabbiatura di grado SA 2 1/2 oppure spazzolatura meccanica energica, quindi trattare con fondo anticorrosivo.
- Su superfici nuove già trattate con fondo anticorrosivo, eliminare completamente eventuali tracce di unto/grasso o qualsiasi materiale estraneo presente.
- Su superfici che non richiedono protezione anticorrosiva (acciaio inox e strutture zincate), si consiglia l'utilizzo di primer compatibile.
- Su strutture in acciaio trattate con zincanti inorganici applicare mano intermedia di fondo bicomponente epossidico o altro prodotto idoneo e, solo dopo completo indurimento, applicare PROMAPAINT®-SC4.
- Su superfici in muratura o calcestruzzo si consiglia accurata pulizia del fondo mediante idrolavaggio ad alta pressione e/o sabbiatura e, dove le condizioni non lo permettono tramite spazzolatura a secco per eliminare polvere, corpi estranei o tutte le parti incoerenti presenti.
- Su supporti molto assorbenti, applicare fissativo tipo ACCRO-POR®.
- Su supporti che presentano vecchie pitturazioni, verificare la tenuta e la consistenza del fondo, prima di procedere con il trattamento intumescente.

Si consiglia comunque di consultare il nostro ufficio tecnico.

Dati tecnici

	PROMAPAINT®-SC4 Pittura intumescente in emulsione acquosa
Aspetto	Colore: bianco
Consistenza	Liquida
Classe di reazione al fuoco	E (EN 13501-1)
Densità apparente	1300kg/m³ ± 50kg/m³
Contenuto di solidi	68% ± 2 %
Viscosità	30 Pas a 20°C
Rapporto di espansione	elevata espansione
Consumo	~1.95kg/m² [1 mm DFT*]
Sovrapplicazione (stesso prodotto)	~1000 µm dopo 8 ore (20°C, 50% RH)
Temperatura di applicazione	da +10 °C a +35 °C
VOC	< 2.2 g/l
pH	8 - 8.5
Diluizione	acqua - max. 5%
Categoria di utilizzo (ETAG 018-2)	Senza topcoat: tipo Z_2 Con topcoat compatibile: tipo X, Y e Z_1

* Dry film thickness

Dati applicativi

La posa avviene normalmente a spruzzo oppure, per piccole superfici o per profili particolari, a pennello o rullo. Per l'applicazione a spruzzo si consiglia l'utilizzo di pompa Airless a pistone con i seguenti requisiti.

	Pressione minima	Rapporto di compressione	Tubo di alimentazione
Pompa a pistone elettrica	180-250 bar		3/8
Pompa a pistone Pneumat.		30:1	3/8

Si consiglia l'utilizzo del tubo pescante rigido (togliere la parte in gomma flessibile) e di togliere i filtri posti sul pescante e all'interno della macchina.
La pistola deve essere ad alta pressione - 275 bar (rimuovere il filtro posto nel calcio), ugello con dimensione minima orifizio da 25 (0,025 inches), autopulente senza diffusore. Per ridurre gli sfridi di prodotto durante l'applicazione, l'angolo di spruzzatura dell'ugello va scelto in funzione del tipo di struttura da trattare. Il prodotto è pronto all'uso, diluizione massima 5% con acqua. Pulizia degli attrezzi subito dopo l'uso con acqua.

Finitura

Per applicazioni su strutture protette poste all'interno ed in situazioni ambientali normali non si richiede verniciatura di protezione. Per motivi estetici è possibile verniciare il prodotto intumescente con pitture acriliche. Per applicazioni in ambienti industriali aggressivi, oppure in presenza di elevata umidità ambientale (ambiente semiesposto) e per aumentarne le caratteristiche di resistenza superficiale (urti-abrasione) è necessaria la verniciatura con prodotti poliuretanici bicomponenti ad alta resistenza all'esterno. Si suggerisce in ogni caso di contattare il nostro ufficio tecnico.
I tempi di essiccazione completa dipendono dallo spessore del film applicato, dalla temperatura e dalle condizioni ambientali specifiche (umidità relativa, ventilazione ecc.).

Istruzioni per la sicurezza

PROMAPAINT®-SC4 è classificata secondo la direttiva 67/548 CEE e successive modifiche, come prodotto non pericoloso. Tuttavia, durante la manipolazione si consiglia di applicare le precauzioni previste per l'impiego di prodotti vernicianti quali idropitture o plastici murali (abiti da lavoro, guanti, ecc.). Non respirare le nebbie di spruzzo. Scheda di sicurezza disponibile su richiesta.

Confezioni e stoccaggio

Secchi metallici da 25 kg - Pallet da 600 kg. Si conserva 18 mesi in confezioni originali, a temperature comprese tra da +5 °C a 40 °C. Teme il gelo. Prodotto non infiammabile.

Etex Building Performance SpA
Viale Milanofiori, Strada 2, Palazzo C4 | 20057 Assago (MI)
T 02 99778611 | **E** etexbp.italia@etexgroup.com

www.promat.it

Giugno 2025